

Hoja de datos de sostenibilidad



Stolit® MP

Revoque de acabado orgánico, como revoque para modelar

Para la descripción del producto, véase la ficha técnica (si se incluye)

Datos para la certificación de los edificios según DGNB (versión 2018)

Grado de calidad (ENV 1.2)	Pinturas y revestimientos para soportes minerales (exterior): cumple con los niveles de calidad 1 hasta 4 - diluible en agua con contenido en COV <40 g/l (según la directiva 2004/42/CE)
Valores del balance ecológico específicos al producto (ENV 1.1 y ENV 2.1)	según EPD
Vida útil específica al producto (ECO1.1)	30 años (según BNB)
Influencia sobre el confort acústico (SOC1.3)	sin evaluar
Seguridad y riesgos de avería (SOC 1.7)	no posee efectos adversos ya que no contiene halógenos
Instrucciones de limpieza (PRO 1.5, PRO 2.2)	ver ficha técnica
“Con piedra natural: “no empleamos mano de obra infantil ni trabajos forzados” (ENV 1.3)”	no aplicable

Datos para la certificación de los edificios según LEED


Agrupación grupos de producto	Rule1113_Flat coating
Proporción de material reciclado (a partir de fuentes de usuarios finales) (MR Credit 4)	0 %
Proporción de material reciclado (a partir de fuentes relevantes a la producción) (MR Credit 4)	0 %
Materia prima rápidamente regenerable (MR Credit 6)	0 %
Madera certificada (FSC o PEFC) (MR Credit 7)	no aplicable



Hoja de datos de sostenibilidad



Stolit® MP

Contenido en COV (IEQ Credit 4.1): Materiales poco contaminantes - adhesivos y selladores	no aplicable
Contenido en COV (IEQ Credit 4.2): Materiales poco contaminantes - pinturas y revestimientos	18,9 g/l (sin agua)
Contenido en COV (IEQ Credit 4.3): Materiales poco contaminantes - sistemas de pavimentos	no aplicable
Marcas medioambientales e etiquetados	
Certificados / marcas medioambientales	ninguno
Declaración ambiental del producto (EPD)	 EPD-VDL-20190056-IBG1
Clasificación de sustancia nociva (GISCODE, EMI CODE, RAL,...)	BSW50
Ficha de seguridad (SDB)	disponible
Ficha técnica (TM)	disponible
Componentes en el producto	
Composición	según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios dispersión de polímeros dióxido de titanio material de relleno mineral Hidróxido de aluminio material de relleno silicático agua alifatos glicol éter Agente hidrófugante Dispersante espesante Humectante conservante de película basado en OIT/Diuron conservante basado en BIT/ZPT conservante basado en CIT/MIT 3:1

Hoja de datos de sostenibilidad



Stolit® MP

Componentes peligrosos (según directivas europeas)	Véase la ficha de seguridad (sección 3)
Parte orgánica (según natureplus/baubook)	> 5 %
VOC (sustancias CMR)	no puede comprobarse (límite de comprobación: 1 mg/kg) (según DIN EN ISO 17895)
Contenido en COV (según la directiva Decopaint)	4,0 g/l (0,22 %) (el producto no está sujeto a la directiva 2004/42/CE)
Contenido en plastificantes	sin plastificante (según VdL-RL 01)
Formaldehído libre	≤ 20 mg/kg (según VdL-RL 03 o RAL-UZ 102)
Biocida(s)/sustancia(s) activa(s) para la conservación de la película (según EU-VO 528/2012)	incluido, véase la ficha de seguridad (sección 2)
Biocida(s)/sustancia(s) activa(s) para la protección durante el almacenamiento (según EU-VO 528/2012)	incluido, véase la ficha de seguridad (sección 2), contenido por debajo de los límites de conformidad con RAL-UZ-102 anexo 1
Metales pesados	sin evaluar
Cumplimiento de los límites de emisiones de la industria del dióxido de titanio (según la directiva 2010/75/UE o la ley federal alemana de protección contra emisiones 25.BImSchV)	sí
Compuestos orgánicos halogenados	ninguno
Emisiones	
Hidrocarburos halogenados	no puede comprobarse (límite de comprobación: 2 µg/m³) (según DIN EN ISO 16000-9 o DIN EN 16402)
Formaldehído	no puede comprobarse (límite de comprobación 2 µg/m³) (según DIN EN ISO 16000-9 o ensayo de formaldehído Merckoquant)

Hoja de datos de sostenibilidad



Stolit[®] MP

Compuestos orgánicos semivolátiles COSV	sin evaluar
Eliminación, reutilización, reciclado	
Reutilización/reciclado	El producto no se recicla ni se reutiliza.
Eliminación	Véase la ficha de seguridad (sección 13)
Embalaje, cubo, láminas	La recogida de los embalajes utilizados así como su correcto aprovechamiento debe organizarse y certificarse en conformidad con los requisitos legales con una empresa de residuos regional.
Responsabilidad corporativa Sto	
Modelo Sto / gestión empresarial	Sto aspira a ser líder tecnológico para construir hábitats sostenibles orientados a las personas. En todo el mundo. Más información en: www.sto.com
Pacto Mundial Naciones Unidas – Socio	Sto es miembro de Pacto Mundial de Naciones Unidas, por lo que se compromete a cumplir los diez principios universales reconocidos de los ámbitos de los derechos humanos, normas laborales, protección medioambiental y lucha contra la corrupción. Más información en: www.pactomundial.org
Normas fundamentales del trabajo OIT	Sto se compromete a cumplir las normas fundamentales de trabajo de la OIT en todas sus instalaciones.
Gestión de la calidad, medioambiente y energía	Centro de producción certificado según EN 9001, EN 14001 y EN 50001.
Código de proveedores	El código de proveedores de Sto está orientado hacia los principios del Pacto Mundial de Naciones Unidas así como al Modelo Sto. Los proveedores están obligados a respetarlos y están sometidos a una evaluación continua.

Hoja de datos de sostenibilidad

Stolit[®] MP



Con el presente documento deseamos ofrecerle una ayuda con la que pueda juzgar mejor la sostenibilidad de nuestros productos. Por sostenibilidad entendemos una interacción compleja de criterios económicos, ecológicos y sociales, con la que poder satisfacer las necesidades de las generaciones actuales y venideras. Nuestros productos deben contribuir a tal fin y tienen que cumplir simultáneamente con los requisitos que imponen el bienestar, la calidad y la funcionalidad. No consideramos la sostenibilidad como un fin en sí mismo, sino como un proceso de mejora continua. Por ello, hemos querido concretar las siguientes afirmaciones sobre nuestros productos:

1. Los productos Sto contribuyen en importantes aspectos de la sostenibilidad: por ejemplo en la protección del clima, en la eficiencia de los edificios, de la energía y de los recursos, en la protección y la durabilidad, en la salud y en el bienestar.
2. Todas las materias primas de los productos Sto satisfacen las funciones relevantes a las aplicaciones y se han optimizado en lo que respecta a su impacto sobre el medioambiente, basándose en las tecnologías actuales.
3. Los productos Sto se fabrican optimizando la energía y los recursos; las materias primas renovables se emplean compatibilizando con sensatez la ecología, la economía y los aspectos sociales.
4. Sto evalúa y promueve los potenciales de eliminación, reutilización y reciclado de sus productos considerando la viabilidad técnica y económica.

La interpretación y la valoración de la sostenibilidad de nuestros productos no solamente dependen de nosotros; usted también las define con sus opiniones y decisiones. La siguiente información, que se centra principalmente en el medioambiente y la salud, también sirve de ayuda a este respecto.

La información y los datos incluidos en esta ficha sobre sostenibilidad se basan en nuestros conocimientos y en nuestra experiencia. Con la publicación de una nueva ficha sobre sostenibilidad, pierden validez todas las versiones anteriores. Deben observarse los datos de la ficha técnica así como los de la ficha de seguridad. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Teléfono: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de