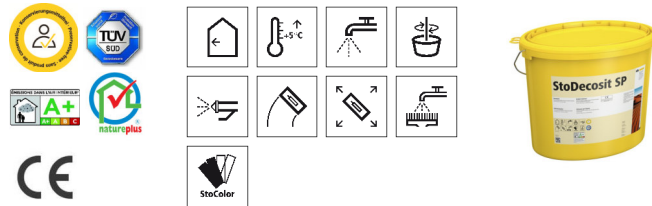


Ficha técnica

StoDecosit SP

Revoco proyectado de silicato de dispersión sin conservantes



Característica

Aplicación

- interiores
- muy adecuado para el diseño creativo de superficies de paredes y techos
- especial para áreas sensibles, p. ej. guarderías, hospitales
- para la rehabilitación de gran calidad de superficies internas atacadas por hongos

Propiedades

- sin conservantes
- respetuoso con los recursos naturales
- compuesto, en un 97 %, de materias primas minerales renovables y agua
- revoco de interior según DIN EN 15824
- elevado grado de blancura
- muy buen poder de recubrimiento
- aplicación racional con diferentes tipos de pulverizadores
- rebote mínimo
- superficie resistente
- muy buen inhibidor del moho
- permeable a la difusión
- muy buen control de la humedad
- en el sistema, perfectamente adaptado al StoCalce Funcio
- sin disolventes, sin plastificantes, bajo en emisiones
- libre de sustancias que provocan el efecto fogging
- marca TÜV - verificado por organismo de certificación
- con certificación ecológica - cumple los criterios más exigentes en cuanto al medioambiente, salubridad y funcionalidad (natureplus®)

Aspecto

- SP: revoco proyectado

Particularidades/Observaciones

- para revocos proyectados, se requiere un nivel de calidad del soporte mínimo Q3

Ficha técnica

StoDecosit SP

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811-2	1,7 g/cm ³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 alto
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783	< 20	V1 alto

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Sustrato de soporte

Requisitos

El soporte debe estar fijo, seco, limpio, plano, debe poseer la suficiente capacidad de carga y estar libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes.

Preparativos

La preparación del soporte y la realización de los trabajos de pintado deben ser conformes con las especificaciones técnicas reconocidas. Todos los revestimientos y trabajos previos siempre deberán adaptarse a la obra y a los requisitos de la misma.

Se debe comprobar la aptitud de los soportes críticos. Realizar superficies de muestra!

Retirar restos de pintura suelta, así como antiguas capas y revestimientos no resistentes y limpiar la superficie (mecánicamente o con decapantes adecuados).

Las imprimaciones no deben presentar una capa brillante.

Soportes absorbentes normales:
Imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT. StoPrim Plex está listo para su aplicación y puede diluirse con agua hasta un máximo del 20 %.

Componentes solubles en el agua:
Aislar con una imprimación catiónica.

Revestimientos intactos bicomponentes, metales no ferrosos, plásticos:
Imprimir con StoAqua EP Activ.

Superficies atacadas por hongos:
Aplicar sobre las superficies una solución de peróxido de hidrógeno y volver a lavar a fondo con agua limpia.
Durante los trabajos de limpieza de moho, deberán respetarse las recomendaciones y directivas nacionales pertinentes.

Ficha técnica

StoDecosit SP

Al recubrir masillas para juntas acrílicas y masillas de sellado, pueden surgir fisuras o decoloraciones en la pintura debido a la elevada elasticidad de la masilla de sellado acrílica. Debido a la gran cantidad de productos disponibles en el mercado, en algún caso particular el usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar la adherencia. Retirar el papel pintado y lavar a fondo los restos de cola.

Las composiciones y propuestas de recubrimientos realizadas no dispensan al aplicador de realizar una verificación y valoración del soporte bajo su propia responsabilidad.

Aplicación

Temperatura de aplicación temperatura mínima del sustrato de soporte y del aire: +5 °C
temperatura más alta del soporte y del aire: +30 °C

Preparación de los materiales Con el mínimo de agua posible (aprox. entre el 6 % y el 8% para aplicación con la Sto-Pistola de depósito), ajustar la consistencia de aplicación. Remover bien antes de aplicar. Para la aplicación mecánica, el suministro de agua debe ajustarse a la correspondiente máquina/bomba. Por lo general, los colores intensos requieren menos agua para optimizar la consistencia del material. Una dilución excesiva del material afecta la aplicación y las propiedades (p. ej. poder cubriente, tono de color).

Consumo	Ejecución		Consumo aprox.	
	SP 1,0		1,0	kg/m ²
SP 1,5		1,2	kg/m ²	

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento imprimación:
según el tipo y la condición del soporte.

capa intermedia para SP:
con soportes que presenten colores irregulares, pulverizar 1 vez previamente StoSil Comfort o aplicarlo con rodillo.

capa de acabado:
StoDecosit SP

Aplicación Manual, a máquina

aplicar el producto con equipos de proyectado adecuados (p. ej. Sto-Pistola de depósito, Innomat M8).

Ficha técnica

StoDecosit SP

tamaño recomendado de boquilla para K 1,0: 4 mm
 tamaño recomendado de boquilla para K 1,5: 6 mm

ajustar el grado de dilución en función de la máquina de proyectado (Sto-Pistola de depósito: diluir con entre el 6 % - 8 % aprox. con agua). La técnica de trabajo, las herramientas de aplicación y el soporte influyen de manera fundamental en el resultado. las herramientas indicadas son sólo recomendaciones.

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque	<p>secado completamente y con capacidad de carga: tras aprox. 3 a 4 días. en caso de humedad alta y/o temperatura baja, el secado se retrasará en consecuencia.</p> <p>con una temperatura del aire y del soporte de +20°C y una humedad relativa del aire de 65%: no trabajar sobre la superficie antes de aprox. 24 horas.</p>
--	--

Limpieza de las herramientas	Lavar con agua inmediatamente después de su uso.
-------------------------------------	--

Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros	<p>nota sobre el secado:</p> <p>La masilla de yeso prevista por la industria de fabricación de paneles de cartón yeso puede presentar una especial sensibilidad a la humedad. esta sensibilidad puede provocar la formación de burbujas, hinchamientos de la masilla y desprendimientos del material. por esta razón, la asociación alemana de la industria del yeso y paneles de yeso ("Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.") recomienda, en su hoja informativa "Masillas de paneles de yeso", contar con la suficiente ventilación y temperatura para lograr un secado rápido.</p>
--	---

Suministro

Tono de color	<p>blanco, tintable con limitaciones según sistema StoColor</p> <p>Rotura del material de relleno: Sometiendo a carga mecánica la superficie de revestimiento, en estos puntos pueden darse, con colores oscuros e intensos, zonas más claras debido al material de relleno natural utilizado. La calidad y funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.</p> <p>con las variantes tintadas, es posible que, mediante los pigmentos, penetren pequeñas cantidades de agentes conservantes al material. numerosos colores pueden suministrarse sin conservantes bajo pedido.</p> <p>Coloración del núcleo estructural: Como núcleo estructural, se utilizan tipos de mármol blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de núcleo estructural oscuro en el revoco de acabado. En tonos claros, especialmente, amarillo claro, puede darse una transparencia superficial en la coloración del núcleo estructural del revoco de acabado</p>
----------------------	--

Ficha técnica

StoDecosit SP

terminado. Esto es, por lo general, un efecto provocado por el contraste de colores entre la tonalidad y la granulación del mármol.
Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. La calidad y la funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

precisión del color:

Debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado con diferentes condiciones de obra, no se puede garantizar la precisión, la homogeneidad ni la ausencia de manchas, especialmente en los siguientes casos:

- comportamientos irregulares de absorción del soporte
- diferentes grados de humedad en el soporte
- diferencias parcialmente marcadas en la alcalinidad/ingredientes del soporte

Tintable	con máx. 1 % StoTint Aqua.
-----------------	----------------------------

Embalaje	cubo
-----------------	------

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento	Almacenar bien cerrado y protegido de heladas.
--------------------------------------	--

Periodo de almacenamiento	Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje. Explicación del n.º de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural Ejemplo: 1450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2021
----------------------------------	--

Identificación

Grupo de productos	Revoco de interior
---------------------------	--------------------

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios

- dispersión de polímeros
- aglomerante inorgánico
- dióxido de titanio
- material de relleno mineral
- material de relleno orgánico
- agua
- Estabilizadores
- agente hidrófugante
- espesante

Ficha técnica

StoDecosit SP

Dispersante
Antiespumante

Seguridad

¡Observe la ficha de seguridad!
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

Con las variantes tintadas, es posible que, mediante los pigmentos, penetren pequeñas cantidades de agentes conservantes al material.

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com