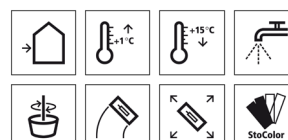


Ficha técnica

Stolit® QS MP

Revoco de acabado orgánico para modelar,
resistente a primeras lluvias



Característica

Aplicación	• exterior • sobre soportes minerales y orgánicos • limitado sobre soportes minerales • especialmente con tiempo frío y húmedo (a partir de +1 °C hasta +15 °C máx.) • no apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie • sobre mampostería, fachadas aisladas y fachadas ventiladas con mortero base
-------------------	--

Propiedades	• revoco exterior según EN 15824 • mayor seguridad al trabajar con tiempo frío y húmedo • impermeabilización rápida contra la lluvia (QuickSet Technology) • 6 h tras la aplicación, puede resistir heladas de hasta -5 °C • con película de protección encapsulada • muy permeable al vapor de agua • muy resistente contra las inclemencias climáticas • altamente hidrófugo • con grano de mármol de alta calidad procedente de yacimientos naturales
--------------------	--

Aspecto	• como revoco para modelar
----------------	--

Particularidades/Observaciones	• limitada impermeabilización rápida frente a la lluvia sobre soportes minerales nuevos • para disfrutar de todas las propiedades QS sobre soportes minerales, utilizar StoPrep QS como imprimación aislante de la alcalinidad • adición opcional del aditivo StoAdditiv pH para optimizar la resistencia rápida a la lluvia QS sobre soportes minerales y de HybridDrying(HD) Technology • véanse "Servicios/Técnica de silo y máquinas" en el programa de productos o en la lista de precios • si el color seleccionado posee un valor de referencia de la luminosidad ≥ 20, no se requiere ninguna capa de acabado adicional
---------------------------------------	---

Ficha técnica

Stolit® QS MP

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 intermedio
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m²h ^{0,5})	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua µ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 intermedio
Comportamiento al fuego	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Sustrato de soporte

Requisitos

El soporte debe estar libre de hielo, seco, limpio y debe ser resistente; además, debe estar libre de capas de sinterización, eflorescencias y agentes desmoldeadores que reduzcan la adherencia. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, formación de burbujas o grietas en los revestimientos posteriores.

Si el producto se va a emplear como revoco fino fratasado de capa fina, es necesario aplicar masilla sobre el soporte para igualarlo. En las zonas de los sistemas de aislamiento térmico exterior en las que existan cambios de material como, por ejemplo, franja cortafuegos o protección contra el paso del fuego, se debe aplicar la masilla en primer lugar y, después, el mortero base.

Espesores de capa en sistema de aislamiento térmico exterior:

- sistema de revoco completo: mínimo 4 mm
- El mortero base debajo del mortero fino debe tener un espesor mayor de 3,0 mm.
- Recomendación: Para evitar que queden marcas en el soporte, aplicar capas adicionales para igualar el mortero base.

Las masillas QS, así como los morteros base armados, están diseñadas para un espesor de capa de hasta aprox. 3 mm. Los espesores de capa mayores pueden provocar daños en condiciones de secado adversas y prolongadas.

Los soportes o lechadas impermeabilizantes minerales de nueva creación son muy alcalinos y, para obtener todas las propiedades QS, especialmente la impermeabilización rápida frente a la lluvia y la homogeneidad de la tonalidad, deben recubrirse previamente con capas aislantes e imprimantes.

Ficha técnica

Stolit® QS MP

Para los morteros base minerales de 3 a 5 mm de espesor de nueva creación, recomendamos un tiempo mínimo de secado de 7 días con una temperatura superior a los +5 °C antes de volver a trabajar sobre la superficie.

Preparativos

Verificar que los revestimientos disponibles están libres de hielo y se encuentran lo suficientemente secos y resistentes. Retirar los revestimientos que no sean resistentes. Aplicar la imprimación en consecuencia con el soporte y adaptar la tonalidad a la capa de acabado.

Aplicación

Temperatura de aplicación

temperatura mínima del sustrato de soporte y del aire: +1 °C
temperatura más alta del soporte y del aire: +15 °C

La temperatura óptima de aplicación se encuentra entre +1 °C y +10 °C.
La aplicación se puede realizar por encima de los +10 °C hasta +15 °C aprox.
Humedad relativa del aire máxima: 95%

Preparación de los materiales

Preparar el material:

- En función de las condiciones de intemperie y del soporte, añadir el mínimo de agua posible para lograr la consistencia de aplicación.
- Remover bien el material antes de aplicar.

Si el material se aplica con una máquina o con una bomba, ajustar la consistencia de la aplicación según corresponda:

- Ajustar con agua hasta alcanzar la consistencia de aplicación.
- El material con colores intensos no se debe diluir en agua o, en caso de hacerlo, con muy poca.
- Si la dilución es fuerte, las propiedades del material serán peores, por ejemplo, en lo que respecta a la aplicación, el poder cubriente y la intensidad del color.

Consumo

Tipo de aplicación

Consumo aprox.

de capa fina

1,50

kg/m²

de capa media

2,50

kg/m²

de capa gruesa

4,00

kg/m²

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento

Imprimación base

En función del tipo y del estado del soporte base, puede ser necesario emplear imprimaciones endurecedoras reguladoras de la capacidad de absorción.

Capa intermedia sobre soportes minerales resistentes:

Ficha técnica

Stolit® QS MP

Sobre un soporte mineral/alcalino, suele ser necesario emplear una capa intermedia que regule la capacidad de absorción, que sea adherente y aislante de la alcalinidad.

productos: StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

Capa intermedia sobre soportes orgánicos resistentes:

Cuando el color del revoco de acabado es muy diferente del color del soporte, aplicar una capa intermedia con propiedades igualadoras del color. Cuando se emplea un revoco de acabado con textura acanalada, aplicar siempre una capa intermedia con propiedades igualadoras del color.

productos: Sto-Putzgrund o StoPrep QS (aislantes de la alcalinidad)

Aplicación

Manual

Como regla general, es necesario trabajar manualmente el revoco de acabado recién aplicado para conseguir la textura y funcionalidad deseadas.

Aplicar el producto homogéneamente con una llana de acero inoxidable. Espesor de capa: mín. 1 mm hasta 5 mm puntualmente. Para texturizar la superficie, emplear, por ejemplo, una llana de alisado, un cepillo, un rodillo de texturización, una llana, una espátula o una esponja en función de la textura deseada.

Las superficies de revoco para modelar lijadas o lavadas ofrecen una protección reducida frente a algas y hongos. Para lograr una óptima protección de la superficie, se pueden aplicar dos capas de pintura, por ejemplo, con Lotusan® G.

las herramientas indicadas son sólo recomendaciones.

Nota:

El material no es adecuado para aplicar por inyección.

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

La formación de una piel en los productos QS les permite una rápida impermeabilización frente a la lluvia. Los soportes alcalinos como, por ejemplo, los morteros de base nuevos ligados con cemento prolongan el tiempo de secado, evitan una pronta resistencia a la lluvia y pueden provocar variaciones de tonalidad.

El secado de los revocos, morteros de armadura y pinturas que contengan agua tiene lugar principalmente, de manera física, mediante la evaporación del agua, por lo que depende enormemente de la temperatura, de la circulación del aire y de la humedad del aire. Dado que estos factores no se pueden calcular sobre la fachada, no se puede establecer con precisión el tiempo en el que tiene lugar el secado de una capa.

Los productos QS se secan con una humedad relativa del 95% máx. y una ligera circulación del aire. A partir de ahí, no puede tener lugar el secado.

Ficha técnica

Stolit® QS MP

En condiciones adecuadas (+15 °C de temperatura ambiente y de soporte y un 75% de humedad relativa) solamente será posible volver a trabajar sobre la superficie tras 24 horas como pronto. En condiciones adversas, pueden pasar hasta varios días antes de poder trabajar sobre la superficie.

Con una temperatura de +7 °C y una humedad relativa del aire del 90 % tras 6 horas, la superficie es resistente a lluvias de intensidad suave y media con una duración de 15 minutos.

Resistencia a las heladas:

Si, a partir del atardecer, se prevé que se produzcan heladas, los trabajos con productos QS deberán finalizarse 6 horas antes como mínimo. Los morteros base y revocos de acabado QS son resistentes a las heladas después de 6 horas de la aplicación con temperaturas de hasta -5 °C.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente aplicadas.

Limpieza de las herramientas	Lavar con agua inmediatamente después de su uso.
-------------------------------------	--

Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros	El producto contiene una pequeña proporción de amoníaco, que se evapora durante el procesamiento y el secado. Las fachadas con andamios y protección adicional contra las inclemencias del tiempo deben disponer de una ventilación suficiente. Durante la aplicación se debe prestar atención para evitar bolsas de aire en el soporte y en el revoco. Esto podría provocar la formación de burbujas. No modelar con una herramienta húmeda. Existe el riesgo de que se formen manchas.
--	--

Suministro

Tono de color

blanco, tintable con limitaciones según sistema StoColor

En el caso de tonos de color claro, puede evitar que el soporte brille a través del grano de textura adaptando la base del revoco al tono del revoco de acabado. El producto con ejecución QS se diferencia de los que no poseen QS en cuanto al comportamiento de la tonalidad sobre la superficie. Por esta razón, no se debe aplicar nunca conjuntamente en la superficie de la fachada.

estabilidad del color:

La exposición a la intemperie, la intensidad de la radiación UV y los efectos de la humedad producen cambios en la superficie a lo largo del tiempo. Es posible que se produzcan cambios de color. El proceso con el que se producen los cambios se ve afectado por las condiciones del material y de la obra. Recomendación: Mejorar la estabilidad de la tonalidad de los colores intensos o muy oscuros aplicando capas adicionales.

Ficha técnica

Stolit® QS MP

grano estructural:

Como grano estructural se emplean tipos de mármol de color blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de grano estructural oscuro en el revoco de acabado.

El color del grano estructural puede entremezclarse en el revoco de acabado en el caso de colores luminosos y, en especial, con colores amarillos claros. Muy ocasionalmente, el grano de mármol puede presentar marcas puntuales debido a ingredientes naturales, por ejemplo, la pirita.

Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. Esta es una propiedad inherente.

precisión del color:

Las diferentes condiciones atmosféricas y de la obra afectan a la precisión y a la homogeneidad del color. Evitar en todo momento las siguientes condiciones (a - d):

- a. comportamientos irregulares de absorción del soporte
- b. diferentes grados de humedad en la superficie
- c. fuertes variaciones por zonas en la alcalinidad y en los ingredientes del soporte
- d. radiación solar directa con formación de sombras muy marcadas sobre el revestimiento aún húmedo

Lavado de herramientas:

Si el revestimiento aún no se ha secado completamente, la incidencia del agua en forma de rocío, niebla o lluvia, etc. puede liberar parte de sus excipientes del revestimiento y hacer que se depositen sobre la superficie. El efecto es más o menos visible en función de la intensidad del color. Esto no influye en la calidad del producto. Las marcas desaparecen con el tiempo.

Tintable	Es posible tinter con un máx. de 1 % de StoTint Aqua.
Posibilidad de ajuste especial	No hay ningún ajuste especial para este producto.
Embalaje	El producto no se puede suministrar en recipientes grandes.
Almacenamiento	
Condiciones de almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco y sin heladas en el recipiente original firmemente cerrado. Proteger de la radiación solar directa.
Periodo de almacenamiento	Se garantiza la mejor calidad dentro del recipiente original sin abrir respetando las condiciones de almacenamiento hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del recipiente. Explicación del n.º de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural Ejemplo: 6450013223 - vida de almacenamiento hasta finales de la semana 45 de 2026 Una vez abierto, utilizar de inmediato. La suciedad introducida, por ejemplo con herramientas sucias, puede reducir la durabilidad.

Ficha técnica

Stolit® QS MP

Certificados / Homologaciones

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS y StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS y StoArmat Classic/Classic plus) Evaluación técnica europea
ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS y StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Evaluación técnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW/MW-L y StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-18/0582	StoTherm Classic® 8 (estructura de madera - MW/MW-L y StoArmat Classic S1/StoLevell Classic + QS/Sto-Armierungsputz + Evaluación técnica europea
ETA-20/0480	StoTherm Classic® 11 (MW/MW-L y StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Evaluación técnica europea
ETA-12/0533	StoTherm Classic® 10 (MW/MW-L y StoArmat Classic S1) Evaluación técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni) Evaluación técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Evaluación técnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS y StoLevell Alpha) Evaluación técnica europea
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (estructura de madera - EPS y StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevell Uni) Evaluación técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (construcción de madera - MW-L y StoLevell Uni/StoLevell Novo, fijación: adhesiva) Evaluación técnica europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construcción de madera - HWF y StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, fijación: por espigas) Evaluación técnica europea

Ficha técnica

Stolit® QS MP

ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (construcción de madera - HWF und StoLevell Uni/StoLevell FT, espigas/adhesivo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0197	StoTherm Cell Evaluación técnica europea
ETA-09/0267	StoTherm Resol Evaluación técnica europea
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Evaluación técnica europea
ETA-17/0041	StoTherm PIR Evaluación técnica europea
ETA-17/0406	StoVentec R Evaluación técnica europea

Identificación

Grupo de productos Revoco de fachada

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios
dispersión de polímeros
dióxido de titanio
material de relleno mineral
Hidróxido de aluminio
material de relleno silicático
agua
glicol éter
alifatos
Agente hidrofugante
aditivo superficial
Dispersante
espesante
Humectante
conservante de película basado en Terbutryn / OIT / ZPT

Seguridad

Este producto está sujeto a la obligación de etiquetado conforme al reglamento UE en vigor.
¡Observe la ficha de seguridad!
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar su liberación al medio ambiente. Eliminar el contenido/los recipientes a través de una empresa de residuos autorizada o en el punto municipal de recogida.

Ficha técnica

Stolit[®] QS MP

EUH208

Contiene 1,2-bencisotiazol-3(2H)-ona, 2-octil-2H-isotiazol-3-ona. Puede provocar una reacción alérgica.

Se tratan de agentes conservantes.
Evitar el contacto con la piel y los ojos.

EUH211

¡Atención! Al rociar pueden formarse gotas respirables peligrosas. No respirar el aerosol o la niebla.

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No exime al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta. Sin la correspondiente autorización, el usuario actuará bajo su propia cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com