



OTTOSEAL®

S 70

Ficha técnica



Sellado para juntas de silicona monocomponente a base de oxima, de reticulación neutra y sin MEKO

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **También disponible en colores “texturizados” con superficie similar a la piedra**
Armoniza con las superficies naturales texturizadas
- **También disponible en colores mates**
Armoniza con superficies mates y brillantes
- **Equipado con fungicidas**
Resistencia al moho
- **Compatible con piedra natural según ISO 16938-1**
Garantía: no ensucia las zonas de los bordes en la piedra natural
- **No corrosivo**
No provoca corrosión (herrumbre) en superficies metálicas no protegidas
- **Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV**
Para aplicaciones duraderas en interiores y exteriores

Ámbitos de aplicación:

- Sellado y rejuntado en mármol y todo tipo de piedras naturales, como p. ej. arenisca, cuarcita, granito, gneis, pórfido, etc. en interiores y exteriores
- Sellado de juntas de dilatación en suelos, paredes y fachadas
- Sellado y rejuntado de piscinas de mármol/piedra natural, también de juntas bajo el agua
- Para el sellado de espejos exteriores en combinación con piedra natural
- Sellado de vidrio pintado y esmaltado
- Masilla para juntas entre placas cerámicas y piedra natural en exteriores
- Fijación de piedra natural sobre metal para compensar movimientos, p. ej., peldaños de escaleras sobre una estructura metálica

Normas y pruebas:

- Probado según EN 15651. Parte 1: F EXT-INT 25 LM o F EXT-INT CC 20 LM
- Probado según EN 15651. Parte 3: XS 1
- Probado según EN 15651. Parte 4: PW EXT-INT 25 LM; solo válido para colores mate de OTTOSEAL® S 70; el resto de los colores cumplen PW INT12,5 E
- Probado según ISO 16938-1 de SKZ Würzburg (prueba de contaminación en los bordes de piedras naturales mediante selladores de juntas)
- Probado según ASTM C 1248 de DL Laboratories New York (prueba de contaminación en los bordes de piedras naturales mediante selladores de juntas)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa de IVD n.º 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35
- Declaración de no objeción; probado para el uso cerca de alimentos (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Sello de calidad de IVD - Industrieverband Dichtstoffe e.V.; probado por ift - Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim
- Conforme al Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH)
- Clase A+ según la clasificación francesa de emisiones de COV
- Declaración en Baubook, Austria
- EMICODE® EC 1 Plus; muy bajo en emisiones



DICHTEN & KLEBEN

- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, véase la ficha de datos de sostenibilidad
- Comportamiento al fuego probado según EN 13501: clase E

Indicaciones especiales:

Antes de utilizar el producto, el usuario debe asegurarse de que los materiales que haya en la zona de contacto sean compatibles con esta y entre sí, y no se dañan ni se modifican (p. ej., decoloración). En el caso de materiales que se procesen posteriormente en la zona del producto, el usuario debe aclarar de antemano que sus ingredientes o vapores no pueden provocar ninguna alteración o cambio (p. ej., decoloración) en el producto. En caso necesario, el usuario debe consultar al fabricante de los materiales en cuestión.

En caso de endurecimiento, se liberan gradualmente pequeñas cantidades de un compuesto de oxima. Durante la aplicación y el endurecimiento, es necesario que haya una buena ventilación.

El grosor de sellado en las juntas se debe limitar con cordón redondo OTTOCORD PE-B2 a un máximo de 10 mm. Si la profundidad de las juntas es demasiado escasa, se puede insertar una lámina de PE en la base de las juntas para evitar la adherencia en tres flancos del sellado para juntas.

El tiempo de vulcanización se prolonga con el creciente espesor de capa de la silicona. Las siliconas monocomponentes no son aptas para la unión superficial, a menos que se cumplan los requisitos estructurales especiales para ello. Si el sellado para juntas de silicona fuera a utilizarse en espesores de capa de más de 10 mm, póngase en contacto previamente con el Departamento de Tecnología de Aplicación.

Para no sobrecargar el producto compensador de tensiones en su absorción de movimientos y resistencia a la compresión cuando se adhiere con altas capacidades de carga (p. ej., placas de piedra natural), recomendamos prever soportes resistentes a la presión (p. ej., bloques de acristalamiento de plástico).

Nota sobre la aplicación del color "acero inoxidable": tenga en cuenta que, al "modelar" la silicona, es decir, al presionar las capas de silicona unas sobre otras (como ocurre, p. ej., en la zona de las esquinas), aparecerán líneas divisorias oscuras claramente visibles. Estas líneas no pueden eliminarse mediante un alisado posterior. Este efecto solo se produce en el color "acero inoxidable". El motivo de esto es el pigmento de color que crea el efecto metálico. Esta es una propiedad típica del producto en el color "acero inoxidable" y no constituye un defecto del producto. Para evitar este efecto, asegúrese al alisar de que no se superpongan capas de silicona.

El sellado para juntas es fungicida y resistente al agua salada y al cloro en las concentraciones habituales de las piscinas.

Una fuerte exposición al humo del tabaco y otras influencias ambientales similares pueden provocar la decoloración del sellado para juntas.

Evite el contacto con materiales que contengan betún y plastificantes como butilo, EPDM, neopreno, pintura aislante y pintura negra.

En interiores sin luz natural o solo con iluminación artificial esporádica, los sellados para juntas de silicona alcoxi/oxima/amina, especialmente, en colores transparentes y claros, pueden amarillear con el tiempo. En estos casos se recomienda, si es técnicamente posible, utilizar silicona de acetato.

Para la rehabilitación de juntas contaminadas por moho, el sellado para juntas elástico disponible se debe retirar completamente. Antes del nuevo rejuntado, las zonas de las juntas afectadas se tratarán con un espray antifúngico adecuado para eliminar posibles esporas. De lo contrario, pese a las propiedades fungicidas del sellado para juntas, volvería a aparecer moho en las juntas rápidamente.

EMICODE® es una marca registrada de GEV e. V. (Düsseldorf)

Datos técnicos:

Tiempo de formación de la película a 23 °C/50 % de humedad relativa del aire [min]	~ 10
Endurecimiento en 24 h a 23 °C/50 % de humedad relativa del aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de aplicación de/a [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad a 23 °C	Pastosa, estable
Densidad a 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Densidad a 23 °C según ISO 1183-1, mate [g/cm³]	~ 1,3
Dureza Shore-A según ISO 868	~ 30
Deformación total admisible [%]	25
Valor de esfuerzo de alargamiento al 100 % según ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,5
Elongación a la rotura según ISO 37, tipo 3 [%]	~ 600
Resistencia a la tracción según ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 1,4
Resistencia a la temperatura de/a [°C]	- 40 / + 180
Dosis de pulverización según ISO 8394-1 [g/min]	~ 130 - 160
Contracción volumétrica según ISO 10563 [%]	~ 6
Estabilidad de almacenamiento 23 °C/50 % de humedad relativa del aire por cartucho/bolsa [meses] 15 (1)	

1) A partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados a la elaboración de especificaciones. Antes de elaborar especificaciones, póngase en contacto con OTTO-CHEMIE.

Tratamiento previo:

Las superficies adhesivas deben estar limpias, libres de grasa y secas y deben ser resistentes. Las superficies adhesivas deben limpiarse, y deben eliminarse todas las impurezas como desencofrantes, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/sellados para juntas antiguos y otras sustancias que perjudiquen la adherencia. Limpieza de soportes no porosos: limpie con OTTO Cleaner T (tiempo de evaporación aprox. 1 minuto) utilizando un paño limpio y sin pelusas. Limpieza de soportes porosos: limpie las superficies mecánicamente, p. ej., con un cepillo de acero o una muela abrasiva, para eliminar las partículas sueltas.

Tabla de imprimación base:

Las exigencias que deben cumplir las capas de impermeabilización elásticas y los adhesivos dependen de las correspondientes influencias externas. Las fluctuaciones extremas de temperatura, las fuerzas de dilatación y de cizallamiento, el contacto repetido con el agua, etc. plantean grandes exigencias a una unión adhesiva. En tales casos, es aconsejable utilizar la imprimación adhesiva mencionada en las recomendaciones (p. ej., +/OTTO Primer 1216) para conseguir una unión lo más fuerte posible.

ABS	T
Vidrio acrílico/PMMA	T
Acrílico sanitario (p. ej., bañeras)	+ / 1101
Aluminio bruto	+
Aluminio bruto (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1216
Aluminio anodizado	+
Aluminio anodizado (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1216
Aluminio con recubrimiento de polvo	1101 / T
Aluminio con recubrimiento de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215 / 1218
Hormigón (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1218
Bloque de hormigón	1216
Plomo	+
Acero inoxidable	1216
Hierro	+
Revestimiento de resina epoxi	+ / 1216
Vidrio	+
Madera pintada (con disolventes)	+
Madera pintada (sistemas acuosos)	+
Madera barnizada (con disolventes)	+
Madera barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera sin tratar	+ (1)
Cerámica vidriada	+ (2)
Cerámica vidriada (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1216
Cerámica sin vidriar	+
Cerámica sin vidriar (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1218
Clínker	+ / 1216
Piedra artificial	+ / 1216
Perfil de plástico (PVC duro, p. ej., Vinnolit)	+ / 1227
Cobre	+ / 1216 (3)
Paneles de resina de melamina	+ / 1216
Latón	+ / 1216 (3)
Material mineral	+ / 1216 / 1225
Piedra natural	+ / 1216 (4)
Piedra natural (mármol, granito, etc.) (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	) 1216 / 1218 (5)
Poliéster	+
Poliéster (en la zona húmeda permanente o debajo del agua)	1217
Polipropileno (PP)	T
Hormigón poroso	1105 / 1215
Revoco	+ / 1105 / 1215
PVC duro	1217 / 1227
PVC blando/revestimiento de piscinas	+ / 1217 / 1227
Arenisca	1102
Hojalata	1216

- 1) En caso de alta exposición al agua, póngase en contacto con nuestro Departamento de Tecnología de Aplicación.
- 2) Para los azulejos cerámicos con un revestimiento superficial especial como Ceramicplus, de Villeroy + Boch, recomendamos un tratamiento previo con OTTO Cleanprimer 1226; en otros revestimientos superficiales, se ruega contactar con el Departamento de Tecnología de Aplicación o realizar pruebas previas.
- 3) Las siliconas neutras pueden reaccionar con metales no féreos, como p. ej. cobre, latón, etc. En caso de endurecimiento, se requiere un acceso de aire sin obstrucciones.
- 4) En función de las influencias externas y del tipo de piedra natural, puede ser necesaria una imprimación adhesiva. En caso de piedra natural expuesta a la humedad (p. ej., en cuartos de baño y duchas), recomendamos utilizar por norma general OTTO Primer 1216. Para los rejuntados de piedra natural en piscinas y saunas y para otras aplicaciones debajo del agua, le rogamos que consulte con nuestro Departamento de Tecnología de Aplicación.
- 5) Debajo del agua, la piedra natural poco absorbente (p. ej., granito) debe tratarse previamente con OTTO Primer 1216 y la piedra natural muy absorbente (p. ej., cuarcita), con OTTO Primer 1218.

+ = sin imprimación base, buena adherencia

- = no apto

T = se recomienda realizar test/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

En las superficies de piedra natural sin pulir, es especialmente importante no extender el sellado para juntas de silicona más allá de las juntas, ya que las manchas son difíciles de eliminar. Para las superficies de piedra natural delicadas, rugosas y absorbentes, p. ej., arenisca y caliza, recomendamos especialmente encintar los bordes de las juntas para evitar que la masilla de sellado se introduzca en la superficie de piedra natural durante el alisado. Esto provoca manchas que no se pueden eliminar después. Los depósitos de polvo en los residuos de silicona pueden provocar una mayor contaminación.

Al alisar colores mate con el alisador para mármol OTTO, tenga en cuenta lo siguiente: la junta solo debe retirarse una vez con una herramienta de alisado que se haya sumergido previamente en el alisador para mármol OTTO. Cuanto más se trabaje la superficie con un alisador, más se perderá el efecto mate y más brillante quedará la junta.

Para alisar, utilice el alisador de silicona para mármol OTTO (no diluido). El exceso de producto debe lavarse o eliminarse inmediatamente. Debido a la gran sensibilidad a las manchas de algunos tipos de mármol y piedra natural, no se recomienda el uso de otros alisadores comunes (p. ej., detergente líquido, etc.).

Debido al gran número de influencias posibles durante el procesamiento y la aplicación, el aplicador debe realizar siempre un procesamiento y una aplicación de prueba.

La fecha de caducidad específica debe consultarse en la impresión del envase y respetarse.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales sin abrir (< 60 % de humedad relativa del aire) en un rango de temperatura de + 15 °C a + 25 °C. Si los productos se almacenan y/o transportan durante más tiempo (varias semanas) a una temperatura/humedad del aire superior, no se puede descartar una reducción de la durabilidad o un cambio en las propiedades del material.

Tipo de
envase:

Pintura sin relleno (brillante)

	Cartucho de 310 ml	Bolsa de papel de aluminio de 400 ml
Azul adriático	S70-04-C990	Bajo pedido
Antracita	S70-04-C67	S70-07-C67
Gris antracita	S70-04-C137	Bajo pedido
Beis Bahama	S70-04-C10	S70-07-C10
Gris hormigón	S70-04-C56	S70-07-C56
Marrón	S70-04-C05	Bajo pedido
Chinchilla	S70-04-C45	Bajo pedido
Textura gris cardo	S70-04-C111	Bajo pedido
Verde oscuro	S70-04-C37	Bajo pedido
Acero inoxidable	S70-04-C197	Bajo pedido
Gris flash	S70-04-C787	Bajo pedido
Gris junta	S70-04-C71	Bajo pedido
Textura gris junta	S70-04-C110	Bajo pedido

Negro grafito	S70-04-C1391	Bajo pedido
Textura azul grisáceo	S70-04-C47	Bajo pedido
Textura rojo grisáceo	S70-04-C41	Bajo pedido
Textura azul claro	S70-04-C44	Bajo pedido
Textura gris claro	S70-04-C109	Bajo pedido
Gris otoño	S70-04-C1108	Bajo pedido
Jazmín	S70-04-C08	Bajo pedido
Azul labrador	S70-04-C1390	Bajo pedido
Gris claro	S70-04-C38	Bajo pedido
Manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
Gris noche	S70-04-C1109	Bajo pedido
Niebla	S70-04-C230	Bajo pedido
Pérgamo	S70-04-C84	Bajo pedido
Gris perla	S70-04-C80	Bajo pedido
Beis rojizo	S70-04-C82	Bajo pedido
Textura rojo arena	S70-04-C32	Bajo pedido
Beis arenisca	S70-04-C1110	Bajo pedido
Gris sanitario	S70-04-C18	S70-07-C18
Negro	S70-04-C04	Bajo pedido
Textura verde plata	S70-04-C34	Bajo pedido
Atardecer	S70-04-C26	Bajo pedido
Transparente	S70-04-C00	S70-07-C00
Blanco	S70-04-C01	S70-07-C01
Unidad de embalaje	20	20
Unidad/palet	1200	900

Pintura con relleno (mate)

	Cartucho de 310 ml	Bolsa de papel de aluminio de 400 ml
Antracita mate	S70-04-C1300	Bajo pedido
Gris antracita mate	S70-04-C6116	Bajo pedido
Beis Bahama mate	S70-04-C6115	Bajo pedido
Gris hormigón mate	S70-04-C6113	Bajo pedido
Jazmín mate	S70-04-C6117	Bajo pedido
Manhattan mate	S70-04-C1282	Bajo pedido
Gris sanitario mate	S70-04-C6111	Bajo pedido
Negro mate	S70-04-C6114	Bajo pedido
Blanco mate	S70-04-C6112	Bajo pedido
Unidad de embalaje	20	20
Unidad/palet	1200	900

Instrucciones de seguridad: Consulte la ficha de seguridad.
Una vez endurecido correctamente, el producto es completamente inodoro.

Eliminación: Consulte las instrucciones de eliminación en la ficha de seguridad.

Responsabilidad por vicios: Todos los datos indicados en este impreso se basan en los conocimientos técnicos actuales y en la experiencia.

Debido al gran número de influencias posibles durante el procesamiento y la aplicación, no se exige al aplicador de realizar sus propias pruebas y ensayos. Los datos indicados en este impreso y las declaraciones realizadas por Otto-Chemie en relación con ellos no constituyen la aceptación de una garantía. Para que sean válidas, las declaraciones de garantía requieren una declaración expresa por escrito de Otto-Chemie. Las características especificadas en esta ficha técnica definen las propiedades del artículo suministrado de forma exhaustiva y concluyente. Los usos sugeridos no constituyen una garantía de aptitud para el uso recomendado. Nos reservamos el derecho de adaptar el producto al progreso técnico y a los nuevos avances. Estamos a su disposición para cualquier consulta, también para problemas de aplicación especiales. Si la aplicación para la que se utilizan nuestros productos está sujeta a aprobación oficial, el usuario es responsable de obtener dichas aprobaciones. Nuestras recomendaciones no eximen al usuario de la obligación de considerar y, en su caso, aclarar la posibilidad de menoscabo de derechos de terceros. Por lo demás, nos remitimos a nuestras Condiciones Generales de Contratación, especialmente, con respecto a cualquier responsabilidad por vicios. Puede consultar nuestras CGC en <http://www.otto-chemie.de>