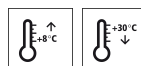


Ficha técnica

StoCryl V 400

Revestimiento, veladura, mate



Característica

Aplicación	• como revestimiento rígido para la protección y el diseño cromático de estructuras de hormigón
Propiedades	• evita la penetración de agua así como los contaminantes disueltos en el agua • regula el balance de la humedad • aumenta la resistencia eléctrica • buena capacidad de penetración • muy buena unión • buena impermeabilidad al dióxido de carbono (valor estándar CO₂ > 50 m) • buena capacidad de difusión del vapor de agua (S_d valor estándar H₂O < 4 m) • diluible en agua
Aspecto	• mate (G3) según EN 1062-1 • con efecto veladura
Particularidades/Observaciones	• producto conforme a EN 1504-2 • no apto para superficies horizontales expuestas al agua • no apto para superficies transitadas por personas ni vehículos

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	0,69 m	
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062-1	0,1 kgm ² h	
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783	6.900	valor medio
Brillo	EN 1062-1	mate	G3

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Ficha técnica

StoCryl V 400

Sustrato de soporte

Requisitos

Exigencias sobre el soporte:
El soporte debe estar seco, ser resistente y estar libre de sustancias propias o ajenas que favorezcan la separación.
Deben retirarse las capas poco resistentes y las acumulaciones de lodos.

Seco, según la definición de la norma de mantenimiento 2001-10, aunque dependerá de la calidad del hormigón. La humedad residual debe ser de un máximo del 4 % en peso con calidades de hormigón hasta C30/37 y un máximo del 3 % en peso con un hormigón C35/45, medida con un equipo CM.

Preparativos

El soporte debe prepararse mediante procedimientos mecánicos adecuados, tales como chorreado con agua a alta presión (> 800 bar).
Abrir suficientemente los poros y cavidades.

Aplicación

Temperatura de aplicación

temperatura más baja de aplicación: +8 °C
temperatura más alta de aplicación: +30 °C

Preparación de los materiales

Listo para su aplicación, remover bien antes de su aplicación.
Diluir con un 5 % de agua máx. y, remover bien de nuevo

Consumo

Tipo de aplicación

Consumo aprox.

como revestimiento

0,3 - 0,4 l/m²

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento

1. Preparación del soporte
2. Imprimación base con StoCryl GW 200.
3. tratamiento base con StoCryl V 400 o StoCryl V 450 diluidos aprox. con un 5 % de agua
4. revestimiento tipo veladura con StoCryl V 400 diluido aprox. con un 5 % de agua en peso

Aplicación

De forma manual aplicando con rodillo o a máquina con el sistema de pulverización Airless

1. Preparación del soporte

2. Imprimación base

La imprimación del soporte de hormigón preparado con StoCryl GW 200 se realiza con brocha o con rodillo.

Ficha técnica

StoCryl V 400

Para información detallada sobre las imprimaciones consulte en la descripción general de imprimaciones/masillas (apéndice del manual de fichas técnicas) y la ficha técnica correspondiente.

3. tratamiento base con StoCryl V 400 o StoCryl V 450 diluidos aprox. con un 5 % de agua

nota:
revestimiento con StoCryl V 400 intensidad de color elevada,
revestimiento con StoCryl V 450 intensidad de color baja

consumo de StoCryl V 400 o StoCryl V 450: aprox. 0,15 - 0,2 l/m²

4. revestimiento tipo veladura con StoCryl V 400 diluido aprox. con un 5 % de agua en peso

consumo StoCryl V 400: aprox. 0,15 - 0,2 l/m²

Características de la aplicación con máquina:

Airless:

Tamaño de boquilla: 0,017 - 0,021"

Tamaño de boquilla: 0,49 - 0,53 mm

Ángulo de proyección: 40° - 60°

presión: 150 - 200 bar

Observación: en los productos suministrados en recipientes grandes no es necesario añadir agua (listo para su aplicación)

nota:
La tonalidad visible tras la aplicación depende del color del soporte (efecto de veladura).

Al aplicar directamente StoCryl V 400 sobre el soporte pueden aparecer zonas de aspecto heterogéneo en función de la capacidad de absorción. Para evitar esto, se recomienda efectuar el tratamiento base con StoCryl V 450 o, según se desee, también con StoCryl V 100 o StoCryl V 200.

En este caso se garantiza de forma permanente la eficacia del sistema de protección de superficies, independientemente de la cantidad de StoCryl V 400 utilizada y de la intensidad deseada del efecto de veladura.

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

Tiempos de endurecimiento y de espera

Hasta insensibilidad a la lluvia y a la humedad:
A +8 °C: tras 8 h

Ficha técnica

StoCryl V 400

A +20 °C: tras 6 h
A +30 °C: tras 3 h

Hasta aplicar la siguiente capa:

A +8 °C: tras 24 h
A +20 °C: tras 12 h
A +30 °C: tras 5 h

hasta la comprobación de la adherencia:

A +8°C: tras 7 días
A +20°C: tras 5 días
A +30°C: tras 3 días

Limpieza de las herramientas	Limpiar con agua inmediatamente después del uso; el material fraguado solo se puede retirar mecánicamente.
-------------------------------------	--

Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros	Puede solicitar la declaración de conformidad en el Centro de Información Técnica de StoCretec. Instrucciones generales de aplicación en www.stocretec.de (productos) y en el apéndice del manual actual "Fichas técnicas"
--	---

Coloides protectores/marcas de goteo:

En caso de exposición prematura al agua tras la aplicación (agua de condensación o lluvia) pueden eliminarse los coloides protectores solubles en agua de la película de pintura y presentarse en forma de marcas de goteo brillantes en la superficie del revestimiento. Puesto que los aditivos continúan siendo solubles en agua, estas marcas desaparecerán por sí solas cuando se vuelvan a exponer al agua debido a una carga de humedad (condensación, lluvia).

La calidad del revestimiento seco no se ve perjudicada por ello.

Suministro

Tono de color	blanco, tinteable según Sistema StoColor, carta de colores RAL
----------------------	--

Embalaje	cubo
-----------------	------

N.º de artículo	Denominación	Envase
01727-001	StoCryl V 400 blanco	15 l Cubo
01727-011	StoCryl V 400 tintado	15 l Cubo

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento	Almacenar en un lugar seco y protegido de heladas. Proteger de la radiación solar directa.
--------------------------------------	--

Periodo de almacenamiento	En envase original hasta... (Ver embalaje).
----------------------------------	---

Ficha técnica

StoCryl V 400

Identificación

Grupo de productos Revestimiento

Seguridad Este producto está sujeto a la obligación de etiquetado conforme al reglamento UE en vigor.

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Teléfono: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de