

Ficha técnica

StoLevell Duo plus

Argamassa mineral de cola e de reforço/argamassa de base



Característica

- Aplicação**
- exterior e interior
 - para retoque de rebocos minerais antigos ou alvenarias
 - Para colagem de painéis isolantes em suportes minerais
 - para camadas de reforço de camada fina
 - como argamassa de reforço e adesivo para StoTherm Vario e StoTherm Mineral

- Propriedades**
- muito fácil de processar mecanicamente
 - alta força adesiva e aderência à suporte
 - altamente permeável ao vapor de água
 - altamente hidrófugo
 - resistente às condições climáticas

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Espessura mínima da camada		3 mm	
Espessura máxima da camada		5 mm	
Classe de argamassa	EN 998-1	CS III	
Classe de argamassa	DIN 18550-1/-2	P II	
Densidade aparente da argamassa sólida	EN 1015-10	1,3 g/cm ³	
Resistência à tracção por flexão	EN 1015-11	2,4 N/mm ²	
Resistência à compressão	EN 1015-11	6,6 N/mm ²	
Módulo de elasticidade dinâmico	TP BE-PCC	4.900 N/mm ²	
Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	DIN EN 1015-19	≤ 25	
Absorção de água	ETAG 004	≤ 0,5 kg/m ²	
Absorção de água	EN 1015-18	C ≤ 0,20 kg/(m ² *min ^{0,5})	W _c 2
Condutibilidade térmica	EN 1745	≤ 0,45 W/(m*K) für P=50%	Valor de tabela

Ficha técnica

StoLevell Duo plus

Condutibilidade térmica	EN 1745	$\leq 0,49 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ für P=90%	Valor de tabela
Comportamento em caso de incêndio	EN 13501-1	A1	
Rendimento		810 L/t	
A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.			

Base

Requisitos	A base deve ser estável, nivelada, seca, ter capacidade de carga e estar livre de gorduras e poeiras. Se necessário, verificar no local se a fixação é adequada para a base. As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras.
-------------------	--

Preparações	Verificar a adequabilidade e capacidade de carga de revestimentos já existentes. Remover revestimentos sem capacidade de carga. Se necessário, limpar a base.
--------------------	--

Processamento

Temperatura de processamento	temperatura mínima da sub-base e do ar: +5 °C temperatura máxima da sub-base e do ar: +30 °C
-------------------------------------	---

Tempo de processamento	Com +20 °C: aprox. 60 minutos
-------------------------------	-------------------------------

Relação de mistura	5,8 l de água para 25 kg
---------------------------	--------------------------

Preparação do material	Colocar a água e adicionar a argamassa seca de fábrica. Misturar durante aprox. 2 minutos. Deixar repousar durante aprox. 3 minutos. Misturar durante aprox. 30 segundos.
-------------------------------	---

Consumo	Tipo de aplicação	Consumo aprox.	
	reforço	4,50 - 6,00	kg/m ²
	Colagem de placas de espuma rígida EPS	4,50 - 5,50	kg/m ²
	Colagem de placas de lã mineral	6,50 - 7,50	kg/m ²
	Aplicação de cola sobre a parede no caso de placas de espuma rígida EPS e lamelas rápidas	5,00 - 6,00	kg/m ²
	Colagem adicional de placas de isolamento com montagem com calhas	2,50 - 3,00	kg/m ²
	Colagem de placas de isolamento Resol	4,50	kg/m ²
	por mm de espessura da camada	1,30	kg/m ²

Ficha técnica

StoLevell Duo plus

O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. Os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. Os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Aplicação

manual, mecânico

Aplicação com adesivo:

Aplicar o produto mecânica ou manualmente com uma talocha em aço inoxidável. Pressionar imediatamente as placas isoladoras com a cola fresca na parede ou aquecer as placas isoladoras e comprimir.

Percentagem de cola da placa isoladora com aplicação do adesivo na parede:

Sto-Polystyrol-Hartschaumplatte: mín. 60 %

Sto-Speedlamelle: mín. 50 %

Proporção de colagem na aplicação de cola na placa:

No mínimo, 40 % da placa colada.

Em sistemas WDVS com revestimento cerâmico, ter, no mínimo, 60 % da placa colada.

Utilização como argamassa de reforço:

Aplicar o produto mecânica ou manualmente com uma talocha em aço inoxidável. Incorporar a rede completamente no terço superior da camada de reforço ainda húmida. As junções de tecido devem se sobrepor 10 cm. Nos vãos do edifício, por ex. ombreiras de janelas e de portas, reforçar diagonalmente.

Espessura recomendada do reforço intermédio 3 - 5 mm.

O valor indicado é um valor de referência. A espessura poderá ser divergir bastante em função da aplicação (cantos, ombreiras, etc.).

Recomendação: Processamento mecânico com misturador e/ou bomba. O produto pode ser projectado com máquinas de reboco fino comuns.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

O tempo de secagem depende da temperatura, do vento e da humidade relativa do ar.

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

O endurecimento depende das condições meteorológicas e dura aprox. 1 dia/mm por espessura de camada.

Com +20 °C de temperatura do ar e da base e 65 % de humidade relativa do ar: retocável após aprox. 24 - 48 horas.

Ficha técnica

StoLevell Duo plus

Limpeza das ferramentas Lavar com água logo após a utilização.

Indicações, recomendações, especiais, outros Para mais indicações de processamento, consultar as diretrizes de processamento do sistema.

Recomendação: em trabalhos de reforço nas estações do ano mais frias utilizar produtos de areia quartzo.

Entrega

Tom cinzento-claro

Matizante Não matizante.

Embalagem saco

Armazenamento

Condições de armazenamento Armazenar num lugar seco.

Duração de armazenamento Este produto apresenta um baixo nível de cromato ou é pobre em cromatos. É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem até à expiração do tempo máx. de armazenamento. O primeiro dígito do número de lote é o dígito final do ano. O segundo e o terceiro dígito indicam a semana do calendário. Exemplo: 6450013223 – prazo de validade até ao fim da semana de calendário 45 no ano 2026.

Rotulagem

Grupo de produtos Argamassa de colar e de reforço

Composição

Cimento branco
hidrato de calcário
pó de polímero
Massa mineral para selar
enchedores de fibras
Meio impermeabilizante
Espessante

Segurança Este produto requer identificação segundo a Regulamento CE em vigor. Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.
Quanto mais tempo a argamassa fresca permanecer na sua pele, maior é o risco de ferimentos cutâneos graves.
Mantenha as crianças afastadas da argamassa fresca!

Ficha técnica

StoLevell Duo plus

É essencial seguir as instruções de saúde e segurança do fabricante durante a fase de aplicação.

Provoca irritação cutânea. Provoca lesões oculares graves. Manter fora do alcance das crianças. Usar luvas de proteção/ vestuário de proteção/ proteção ocular/ proteção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar. Consulte imediatamente um médico. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar abundantemente com sabonete e água. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com