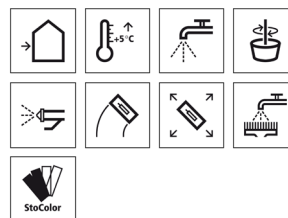


Ficha técnica

StoLotusan® K

Argamassa de revestimento com tecnologia de efeito Lotus® em textura rugosa



Característica

Aplicação	• exterior • em alvenaria, fachadas isoladas e ventiladas com argamassa de base • sobre suportes minerais e orgânicos • não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climáticas
------------------	---

Propriedades

- reboco exterior conforme a EN 15824
- Lotus-Effect® Technology: a sujidade sai com a chuva
- efeito de auto-limpeza altamente apoiado com chuva
- A2-s1, d0 de acordo com a norma EN 13501-1
- com protecção de película encapsulada
- excelentes propriedades de processamento
- muito permeável ao CO₂ e ao vapor de água
- elevada resistência às condições climáticas
- com grânulos de mármore naturalmente presentes

Óptica

- textura rugosa

Particularidades/Indicações

- ver Prestação de serviços/Visão geral do silo no programa do produto ou na lista de preços
- se a tonalidade seleccionada tiver um coeficiente de claridade ≥ 20 , não é necessário um revestimento final adicional

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783	0,10 - 0,12 m	V1 alto
Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 baixo
Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783	50 - 60	V1 alto
Comportamento em caso de incêndio	DIN 13501-1	A2-s1, d0	

Ficha técnica

StoLotusan® K

Condutibilidade térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)
-------------------------	----------	-------------

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos	A base deve ser segura, estar seca, limpa e possuir suficiente capacidade de carga e estar livre de camadas de sinterização, eflorescências e agentes antiaderentes. As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras.
-------------------	--

Preparações	Verificar se os revestimentos existentes têm capacidade de carga suficiente. Remover revestimentos sem capacidade de carga.
--------------------	--

Processamento

Condições de processamento	Não processar o material com radiação solar direta intensa ou sobre bases aquecidas. Evitar movimentos de ar mais intensos durante o processamento e primeiro tempo de secagem, caso contrário as fissuras de encolhimento e os poros no revestimento podem multiplicar-se.
-----------------------------------	--

Temperatura de processamento	temperatura mínima da sub-base e do ar: +5 °C temperatura máxima da sub-base e do ar: +30 °C
-------------------------------------	---

Preparação do material	Preparação do material: - Dependendo das condições climáticas e de suporte, adaptar a consistência de processamento com a menor quantidade de água possível. - Misturar bem o material antes do processamento. Se o material for processado com uma máquina ou uma bomba: - Ajustar a consistência de processamento. - Não diluir material com um tom intenso ou diluir apenas com um pouco de água. - Uma diluição muito forte piora as características do material, por ex. em relação ao processamento, poder de cobertura e intensidade da tonalidade.
-------------------------------	--

Consumo	Execução	Consumo aprox.	
	K 1,0	1,90	kg/m ²
	K 1,5	2,40	kg/m ²
	K 2,0	3,20	kg/m ²
	K 3,0	4,30	kg/m ²
O consumo de material está dependente, entre outros factores, do			

Ficha técnica

StoLotusan® K

processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Sistema de revestimento

primário:

Dependendo do tipo e estado da base, podem ser necessários primários de consolidação e reguladores da capacidade de absorção.

revestimento intermédio sobre bases minerais com capacidade de carga:

Sobre uma base mineral é recomendada a utilização de um revestimento intermédio para a nivelção da capacidade de absorção e fornecedor de aderência. Nota: A falta de revestimentos intermédios pode afetar as características de processamento e o aspeto do produto.

produto: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

revestimento intermédio sobre bases orgânicas com capacidade de carga:

Recomendação: se a tonalidade da argamassa de revestimento final diferir consideravelmente da tonalidade da base, aplicar um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades. se for utilizada uma argamassa de revestimento final com estrutura ranhurada, aplicar sempre um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades.

produtos: Sto-Primário ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

Aplicação

manual, mecânico

Em geral, é necessário um processamento posterior manual da argamassa de revestimento final acabada de aplicar, por forma a conseguir a estrutura e a funcionalidade desejadas.

retirar uniformemente produto com uma talocha de aço inoxidável até se obter o tamanho de agregado. A formação da textura rugosa pode ser efectuada com a talocha de aço, uma talocha de plástico dura ou com uma desempenadeira de poliuretano.

Se é utilizada uma argamassa de revestimento final $\geq$ com um tamanho de agregado 3,0, esta pode ser estruturada com uma talocha de madeira.

o produto pode ser projetado com uma pistola de funil ou máquinas de reboco fino comuns.

a técnica de trabalho, a ferramenta de processamento e a sub-base têm um impacto significativo no resultado. as ferramentas indicadas são recomendações.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

o produto seca fisicamente enquanto a água dilui. o produto está completamente seco após aprox. 14 dias. As humidades do ar altas, temperaturas baixas e uma reduzida troca de ar prolongam o tempo de têmpera e secagem.

Ficha técnica

StoLotusan® K

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

Evitar condições que atrasem a secagem. Proteger os vidros de janelas, até à secagem da argamassa de revestimento final StoLotusan, com películas protectoras auto-colantes e transparentes.

Com +20 °C de temperatura do ar e da sub-base e 65 % de humidade relativa do ar: retocável não antes de 24 horas.

Limpeza das ferramentas

Lavar com água logo após a utilização.

Indicações, recomendações, especiais, outros

A formação completa do efeito de gota depende das condições atmosféricas e é atingida normalmente ao fim de 3 meses. No caso das tonalidades, a totalidade do efeito de gota pode ser afinada posteriormente.

Graças a uma molhabilidade com água reduzida, os resíduos oleosos apenas são apanhados de uma maneira limitada pelo efeito de repulsão.

Entrega

Tom

branco, tonalidade ajustável limitada conforme o sistema StoColor

as tonalidades com coeficientes de claridade reduzidos devem ser avaliadas e autorizadas pelo fabricante do sistema para o respetivo sistema relacionado com o objeto.

Verificação de lotes e tonalidades:

Verificar o material antes da aplicação para garantir que corresponde à tonalidade encomendada.

São possíveis desvios visíveis de tonalidade e textura entre lotes diferentes e/ou fornecimentos anteriores. Aplicar o mesmo número de lotes sobre uma superfície. Os lotes diferentes de uma superfície devem ser misturados antes do processamento.

Estabilidade da tonalidade:

a exposição às intempéries, a intensidade da radiação UV e o efeito da humidade alteram a superfície ao longo do tempo. possíveis alterações visíveis da tonalidade. este processo de alteração é influenciado pelas condições do material e do objeto. Recomendação: melhorar a estabilidade de tonalidades intensas e/ou muito escuras com várias demãos.

estrutura de grão:

como estrutura de grão são utilizados tipos de mármore branco natural. a textura natural do mármore pode ser visível em certos locais como uma estrutura de grão

Ficha técnica

StoLotusan® K

mais escura na argamassa de revestimento final.

a tonalidade da estrutura de grão pode transluzir em tons claros, especialmente tons amarelos claros, na argamassa de revestimento final. Em casos excecionais o grão de mármore pode provocar marcas pontuais, devido aos componentes naturais, p. ex. pirite.

ambos os efeitos correspondem ao carácter básico de uma argamassa de revestimento final preenchida com mármore e comprovam as características naturais das matérias-primas utilizadas. Esta característica é intrínseca.

Precisão da tonalidade:

As condições meteorológicas e do objeto influenciam a precisão da tonalidade e a uniformidade da tonalidade. evitar sempre as seguintes condições (a - d):

- a. absorvência irregular da base
- b. diferentes humidades de base na superfície
- c. alcalinidade e/ou conteúdos da base bastante diferentes em alguns locais
- d. radiação solar direta com presença de sombras delimitada no revestimento ainda húmido

lixiviações de materiais auxiliares:

No caso de revestimentos que ainda não estejam completamente secos, uma sobrecarga de água, p. ex. orvalho, nevoeiro ou chuva, pode soltar adjuvantes do revestimento e depositar na superfície. O efeito é visível com uma intensidade diferente dependendo da intensidade da tonalidade. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto. os efeitos desaparecem com as exposições às intempéries.

Matizante	Possíveis matizes de cor no máx. de 1 % com o StoTint Aqua.
Ajuste especial possível	Não existem ajustes especiais para este produto.
Embalagem	Balde
Armazenamento	
Condições de armazenamento	Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta.
Duração de armazenamento	É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem. Explicação do n.º de lote: 1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026 Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.

Ficha técnica

StoLotusan® K

Pareceres / Homologações

Test report P 13760

StoLotusan K 1,5 – Determinação da densidade da corrente de difusão do dióxido de carbono
Verificação da permeabilidade ao dióxido de carbono

Rotulagem

Grupo de produtos

Reboco para fachadas

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
Dispersão de polímero
Dióxido de titânio
Massa mineral para selar
Hidróxido de alumínio
enchimentos de silicato
Enchimentos orgânicos
Água
Éteres de glicol
Álcoois
Meio impermeabilizante
Agente de dispersão
Agente antiespuma
Espessante
proteção do revestimento à base de terbutrina / OIT / ZPT

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Regulamento CE em vigor.
Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Evitar a libertação para o ambiente. O conteúdo/recipiente deve ser entregue a uma empresa de eliminação homologada ou a um ponto de recolha municipal.

EUH208

Contém 1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona, 2-octil-2H-isotiazole-3-ona, mistura reacional de: 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-ona [n.o CE 247-500-7] e 2-metil-2H-isotiazol-3-ona [n.o CE 220-239-6] (3:1). Pode provocar uma reacção alérgica.

Trata-se aqui de conservantes.
Evitar o contacto com a pele e os olhos.

EUH211

Atenção! Podem formar-se gotículas inaláveis perigosas ao pulverizar. Não

Ficha técnica

StoLotusan® K

respirar a pulverização ou névoas.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com