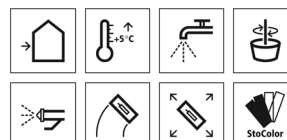


Ficha técnica

StoLotusan® MP

Argamassa de revestimento com tecnologia de efeito Lotus® para modelação fina e individual



Característica

- Aplicação**
- exterior
 - em alvenaria, fachadas VHF isoladas e com argamassa de base
 - sobre suportes minerais e orgânicos
 - não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climáticas

Propriedades

- reboco exterior conforme a EN 15824
- Lotus-Effect® Technology: a sujidade sai com a chuva
- efeito de auto-limpeza altamente apoiado com chuva
- A2-s1, d0 de acordo com a norma EN 13501-1
- com protecção de película encapsulada
- excelentes propriedades de processamento
- muito permeável ao CO₂ e ao vapor de água
- elevada resistência às condições climáticas
- com grânulos de mármore naturalmente presentes

Óptica

- como argamassa de modelação
- como reboco fino areado

Particularidades/Indicações

- ver Prestação de serviços/Visão geral do silo no programa do produto ou na lista de preços
- se a tonalidade seleccionada tiver um coeficiente de claridade ≥ 20 , não é necessário um revestimento final adicional
- nos rebocos finos alisados, desbotados pode ser necessária uma demão dupla para o nivelamento da tonalidade

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783	0,16 - 0,19 m	V2 médio
Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 baixo

Ficha técnica

StoLotusan® MP

Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783	140 - 190	V2 médio
Comportamento em caso de incêndio	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Condutibilidade térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base**Requisitos**

A base deve ser segura, estar seca, limpa e possuir suficiente capacidade de carga e estar livre de camadas de sinterização, eflorescências e agentes antiaderentes. As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras.

Se o produto for utilizado como reboco de camada fina, alisado são necessários diversos preenchimentos da base de nivelamento. Em sistemas de junção de isolamento térmico, em primeiro preencher as áreas com troca de material, por ex. fechadura corta-fogo ou proteção contra flashover e depois aplicar a argamassa de base.

Espessuras de camada no sistema de junção de isolamento térmico

- sistema de reboco completo: no mínimo, 4 mm
- A argamassa de base por baixo da execução de reboco fino deverá ser mais espessa do que 3,0 mm.
- Recomendação: Para evitar marcas da base, nivelamento da argamassa de base aplicar camadas adicionais.

Preparações

Verificar se os revestimentos existentes têm capacidade de carga suficiente. Remover revestimentos sem capacidade de carga.

Processamento**Condições de processamento**

Não processar o material com radiação solar direta intensa ou sobre bases aquecidas.

Evitar movimentos de ar mais intensos durante o processamento e primeiro tempo de secagem, caso contrário as fissuras de encolhimento e os poros no revestimento podem multiplicar-se.

Temperatura de processamento

temperatura mínima da sub-base e do ar: +5 °C
temperatura máxima da sub-base e do ar: +30 °C

Preparação do material

Preparação do material:

- Dependendo das condições climáticas e de suporte, adaptar a consistência de processamento com a menor quantidade de água possível.

Ficha técnica

StoLotusan® MP

- Misturar bem o material antes do processamento.

Se o material for processado com uma máquina ou uma bomba:

- Ajustar a consistência de processamento.
- Não diluir material com um tom intenso ou diluir apenas com um pouco de água.
- Uma diluição muito forte piora as características do material, por ex. em relação ao processamento, poder de cobertura e intensidade da tonalidade.

Consumo	Tipo de aplicação	Consumo aprox.	
	dependente da estrutura	1,50 - 4,00	kg/m ²
O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.			
Sistema de revestimento	primário: Dependendo do tipo e estado da base, podem ser necessários primários de consolidação e reguladores da capacidade de absorção.		
	revestimento intermédio sobre bases minerais com capacidade de carga: Sobre uma base mineral é recomendada a utilização de um revestimento intermédio para a nivelção da capacidade de absorção e fornecedor de aderência. Nota: A falta de revestimentos intermédios pode afetar as características de processamento e o aspeto do produto. produto: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade) revestimento intermédio sobre bases orgânicas com capacidade de carga: Recomendação: se a tonalidade da argamassa de revestimento final diferir consideravelmente da tonalidade da base, aplicar um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades. se for utilizada uma argamassa de revestimento final com estrutura ranhurada, aplicar sempre um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades. produtos: Sto-Primário ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)		
Aplicação	manual, mecânico		
	Em geral, é necessário um processamento posterior manual da argamassa de revestimento final acabada de aplicar, por forma a conseguir a estrutura e a funcionalidade desejadas. Aplicar o produto uniformemente com uma talocha de aço inoxidável. Espessura da camada: mín. 1 mm, em determinados pontos até ao máx. de 5 mm. Em função da estrutura pretendida, estruturar a superfície com por ex. uma talocha, uma escova, um rolo estruturante, uma colher de pedreiro, uma espátula ou uma esponja.		

Ficha técnica

StoLotusan® MP

recomendação para a execução de uma superfície de reboco fino alisada: passo 1: Sobre a base preparada, com uma talocha de aço inoxidável aplicar uma argamassa de revestimento final em textura rugosa K 1,5 e retirar ligeiramente. De seguida, incorporar a pasta excedente e os grãos de estrutura com uma talocha de plástico na superfície. Deixar secar a superfície. Com uma espátula larga remover as pontas de grãos salientes.

passo 2: utilização de argamassa de modelação como reboco fino: Aplicar a argamassa de modelação uniformemente numa espessura de camada de aprox. 1 mm. Deixar a superfície puxar brevemente e alisar uniformemente com um disco de esponja látex. Durante o alisamento humedecer regularmente o disco de esponja látex com água, por ex. com um pulverizador de água.

As superfícies de argamassa de modelação alisadas ou desbotadas disponibilizam uma proteção reduzida contra algas e bolores. Recomendação: para proteger a superfície de forma otimizada, aplicar uma segunda demão, por ex. StoColor Lotusan®G.

as ferramentas indicadas são recomendações.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

o produto seca fisicamente enquanto a água dilui. o produto está completamente seco após aprox. 14 dias. As humidades do ar altas, temperaturas baixas e uma reduzida troca de ar prolongam o tempo de têmpera e secagem.

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

Evitar condições que atrasem a secagem. Proteger os vidros de janelas, até à secagem da argamassa de revestimento final StoLotusan, com películas protectoras auto-colantes e transparentes.

Com +20 °C de temperatura do ar e da sub-base e 65 % de humidade relativa do ar: retocável não antes de 24 horas.

Limpeza das ferramentas

Lavar com água logo após a utilização.

Indicações, recomendações, especiais, outros

A formação completa do efeito de gota depende das condições atmosféricas e é atingida normalmente ao fim de 3 meses. No caso das tonalidades, a totalidade do efeito de gota pode ser afinada posteriormente.

Graças a uma molhabilidade com água reduzida, os resíduos oleosos apenas são apanhados de uma maneira limitada pelo efeito de repulsão.

As bolsas de ar podem conduzir a bolhas. Apenas modelar o reboco com ferramenta seca. Perigo de formação de manchas.

Ficha técnica

StoLotusan® MP

Entrega

Tom

branco, tonalidade ajustável limitada conforme o sistema StoColor

Verificação de lotes e tonalidades:

Verificar o material antes da aplicação para garantir que corresponde à tonalidade encomendada.

São possíveis desvios visíveis de tonalidade e textura entre lotes diferentes e/ou fornecimentos anteriores. Aplicar o mesmo número de lotes sobre uma superfície. Os lotes diferentes de uma superfície devem ser misturados antes do processamento.

Estabilidade da tonalidade:

a exposição às intempéries, a intensidade da radiação UV e o efeito da humidade alteram a superfície ao longo do tempo. possíveis alterações visíveis da tonalidade. este processo de alteração é influenciado pelas condições do material e do objeto. Recomendação: melhorar a estabilidade de tonalidades intensas e/ou muito escuras com várias demãos.

estrutura de grão:

como estrutura de grão são utilizados tipos de mármore branco natural. a textura natural do mármore pode ser visível em certos locais como uma estrutura de grão mais escura na argamassa de revestimento final.

a tonalidade da estrutura de grão pode transluzir em tons claros, especialmente tons amarelos claros, na argamassa de revestimento final. Em casos excecionais o grão de mármore pode provocar marcas pontuais, devido aos componentes naturais, p. ex. pirite.

ambos os efeitos correspondem ao carácter básico de uma argamassa de revestimento final preenchida com mármore e comprovam as características naturais das matérias-primas utilizadas. Esta característica é intrínseca.

Precisão da tonalidade:

As condições meteorológicas e do objeto influenciam a precisão da tonalidade e a uniformidade da tonalidade. evitar sempre as seguintes condições (a - d):

- a. absorvência irregular da base
- b. diferentes humidades de base na superfície
- c. alcalinidade e/ou conteúdos da base bastante diferentes em alguns locais
- d. radiação solar direta com presença de sombras delimitada no revestimento ainda húmido

lixiviações de materiais auxiliares:

No caso de revestimentos que ainda não estejam completamente secos, uma sobrecarga de água, p. ex. orvalho, nevoeiro ou chuva, pode soltar adjuvantes do revestimento e depositar na superfície. O efeito é visível com uma intensidade diferente dependendo da intensidade da tonalidade. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto. os efeitos desaparecem com as exposições às intempéries.

Ficha técnica

StoLotusan® MP

Matizante	Possíveis matizes de cor no máx. de 1 % com o StoTint Aqua.
Ajuste especial possível	Não existem ajustes especiais para este produto.
Embalagem	Balde O produto não está disponível em embalagens grandes.
Armazenamento	
Condições de armazenamento	Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta.
Duração de armazenamento	É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem. Explicação do n.º de lote: 1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026 Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.
Rotulagem	
Grupo de produtos	Reboco para fachadas

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
 Dispersão de polímero
 Dióxido de titânio
 Massa mineral para selar
 Hidróxido de alumínio
 enchimentos de silicato
 Enchimentos orgânicos
 Água
 Éteres de glicol
 Álcoois
 Meio impermeabilizante
 Agente de dispersão
 Agente antiespuma
 Espessante
 proteção do revestimento à base de terbutrina / OIT / ZPT

Segurança
 Este produto requer identificação segundo a Regulamento CE em vigor.
 Seguir a folha de dados de segurança!
 As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

Ficha técnica

StoLotusan[®] MP

Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Evitar a libertação para o ambiente. O conteúdo/recipiente deve ser entregue a uma empresa de eliminação homologada ou a um ponto de recolha municipal.

EUH208

Contém 1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona, 2-octil-2H-isotiazole-3-ona, mistura reacional de: 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-ona [n.o CE 247-500-7] e 2-metil-2H-isotiazol-3-ona [n.o CE 220-239-6] (3:1). Pode provocar uma reacção alérgica.

Trata-se aqui de conservantes.
Evitar o contacto com a pele e os olhos.

EUH211

Atenção! Podem formar-se gotículas inaláveis perigosas ao pulverizar. Não respirar a pulverização ou névoas.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com