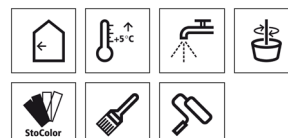


Ficha técnica

StoPrep In

Imprimación base acuosa, sometida a control de sustancias nocivas, para interiores



Característica

Aplicación

- interiores
- sobre soportes minerales y orgánicos para posteriores revocos de acabado orgánicos y minerales

Propiedades

- imprimante
- reguladora de la capacidad de absorción
- permeable a la difusión
- sin disolventes ni plastificantes
- bajo en emisiones
- TÜV SÜD - verificaciones de ingredientes y emisiones relevantes para la salud, supervisión periódica de productos y procesos, control de materiales de entrada (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- libre de sustancias que provocan el efecto fogging

Aspecto

- mate según EN 13300

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm³	
Tamaño de los granos		500 µm	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Soporte

Requisitos

El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, formación de burbujas o grietas en los revestimientos posteriores. No utilizar el producto sobre soportes húmedos o sucios.

Preparativos

Soporte viejos:
Eliminar las partes de pintura sueltas y las capas de pintura vieja y revestimientos que no tengan capacidad de carga. Limpiar el soporte mecánicamente o con un

Ficha técnica

StoPrep In

decapante adecuado.

Revoco de los grupos de mortero PG II y III:

Soportes firmes, de absorción normal: aplicar directamente

Soportes bastos, porosos, arenosos y fuertemente absorbentes: imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Revocos de yeso y de acabado de los grupos de mortero PG IV (excepto IV d) y V:

imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Paneles de yeso:

Imprimir los soportes absorbentes: con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Placas de cartón yeso:

Imprimir la superficie del cartón yeso y la junta lijada con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Si aparece el amarilleado, entonces se debe imprimir adicionalmente con StoPrep Isol según la ficha BFS 12. StoPrep Isol posee un efecto de bloqueo. Las superficies de cartón yeso, que han estado expuestas a la luz durante un tiempo prolongado, pueden cambiar de color, así como también la posterior capa de acabado. Recomendación: realizar una recubrimiento de prueba sobre diferentes zonas del panel, incluyendo la zona que se va a enmasillar.

Armado en toda la superficie, por ejemplo con StoTap Pro 100 S o StoTap Pro 100 P, garantiza un revestimiento que cubra las fisuras capilares según VOB parte C, DIN 18363, sección 3.2.1.2.

Hormigón:

Retirar la suciedad del aceite de desencofrado, de la grasa y de la cera. Rellenar las faltas y las cavidades con StoLevell In Z y alisar. Imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Hormigón poroso:

Imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT. Alisar la superficie con una llana de alisado.

Obra de ladrillo visto:

Imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Paneles de madera, fibra dura, virutas y de contrachapado:

Preparar los paneles lavados consecuentemente.

Imprimir con StoPrim Plex, StoPrim GT o StoAqua Allgrund.

Revestimientos resistentes:

Revestimientos mate poco absorbentes: trabajar directamente la superficie.

Superficies brillantes y revestimientos pintados: desbastar la superficie aplicar una capa intermedia con StoPrim Color o StoPrim Sil Color. Capas de pintura de dispersión antiguas muy absorbentes: imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Ficha técnica

StoPrep In

Viejos revestimientos y pinturas de cal y minerales:
Retirar mecánicamente y quitar el polvo de la superficie. Imprimir con StoPrim Plex o StoPrim GT.

Capas de pintura a la cola:
Lavar a fondo y preparar o revestir según el soporte.

Papel pintado no adhesivo:
Retirar sin dejar restos. Lavar los restos de cola de papel y papel sobrante.
Rellenar los huecos con StoLevell In Fill, alisar y tratar.

Superficies atacadas por hongos:
Tratar las superficies con Geiger STOP o con una solución de peróxido de hidrógeno al 10 % y volver a lavar a fondo con agua limpia. Durante los trabajos de limpieza de moho, deberán respetarse las recomendaciones y directivas nacionales pertinentes.

Superficies con machas de nicotina, humedad, hollín o grasa:
Verter detergente doméstico desengrasante en el agua y lavar, con ella, las superficies. Dejar que se seque. A continuación, pasar un cepillo por la superficie. Imprimir la superficie entre una y dos veces con StoPrep Isol. StoPrep Isol posee un efecto aislante.

Las masillas de sellado acrílicas poseen una alta elasticidad. Cuando se aplican revestimientos sobre las masillas de sellado acrílicas, pueden surgir fisuras y decoloraciones en los mismos. Realizar pruebas de adherencia con la masilla de sellado acrílica seleccionada.

Las composiciones y propuestas de recubrimientos realizadas no dispensan al aplicador de realizar una verificación y valoración del soporte bajo su propia responsabilidad.

Aplicación

Temperatura de aplicación	temperatura mínima del soporte y del aire: +5 °C temperatura más alta del soporte y del aire: +30 °C
----------------------------------	---

Preparación de los materiales	El producto está listo para su aplicación. En función del soporte, diluir el producto con un máx. del 10 % de agua. Remover bien el producto antes de aplicar.
--------------------------------------	--

Consumo	Tipo de aplicación	Consumo aprox.	
	por capa de pintura	0,2 - 0,3	kg/m ²
El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.			

Ficha técnica

StoPrep In

Estructura del recubrimiento	Imprimación base En función del tipo y del estado del soporte. capa intermedia: StoPrep In (adaptar la tonalidad del color a la capa de acabado). capa de acabado: Revocos de acabado orgánicos y minerales o revestimientos decorativos.
Aplicación	pintar, rodillos
Secado, endurecimiento, tiempo de retoque	El producto se seca físicamente al evaporarse el agua. Una elevada humedad del aire o una temperatura baja prolongan el tiempo de secado. Siguiendo ejecución tras el suficiente secado. Comprobar siempre el suficiente secado del soporte en relación con la obra. con una temperatura del aire y del soporte de +20°C y una humedad relativa del aire de 65%: no trabajar sobre la superficie antes de aprox. 12 horas.
Limpeza de las herramientas	Lavar con agua inmediatamente después de su uso.
Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros	campo de aplicación en superficies con exposición al agua: - clases de exposición al agua según DIN 18534-1:2017-04 y según la ficha técnica 5 de la asociación federal alemana de la industria del yeso (Bundesverband der Gipsindustrie e.V.) - El producto solo es adecuado para áreas con exposición al agua de clase W0-I (baja exposición al agua).
Suministro	
Tono de color	blanco, tinteable con limitaciones según sistema StoColor
Tintable	Es posible tinte con un máx. de 1 % de StoTint Aqua.
Embalaje	Cubos
Almacenamiento	
Condiciones de almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco y sin heladas en el recipiente original firmemente cerrado. Proteger de la radiación solar directa.
Periodo de almacenamiento	Se garantiza la mejor calidad dentro del recipiente original sin abrir respetando las condiciones de almacenamiento hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del recipiente. Explicación del n.º de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural Ejemplo: 6450013223 - vida de almacenamiento hasta finales de la semana 45 de

Ficha técnica

StoPrep In

2026

Una vez abierto, utilizar de inmediato. La suciedad introducida, por ejemplo con herramientas sucias, puede reducir la durabilidad.

Certificados / Homologaciones

TÜV SÜD – Certificate/eco-label no. TM-07/250901-2

StoPrep In (bajo en emisiones, no tóxico y producción controlada)
Evaluación de las emisiones

Identificación

Grupo de productos

Imprimación

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios
dispersión de polímeros
Dióxido de titanio
material de relleno mineral
material de relleno silicático
agua
Espesante
Dispersante
Humectante
Reguladores de pH
conservante basado en BIT/ZPT

Seguridad

¡Observe la ficha de seguridad!
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

EUH210

Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

EUH208

Contiene 1,2-bencisotiazol-3(2H)-ona, 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-ona. Puede provocar una reacción alérgica.

Se tratan de agentes conservantes.
Evitar el contacto con la piel y los ojos.

EUH211

¡Atención! Al rociar pueden formarse gotas respirables peligrosas. No respirar el aerosol o la niebla.

Ficha técnica

StoPrep In

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No exime al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta. Sin la correspondiente autorización, el usuario actuará bajo su propia cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com