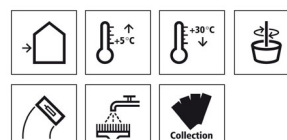


Ficha técnica

StoSuperlit®

Reboco de pedra natural orgânico



Característica

Aplicação

- exterior
- sobre alvenaria rebocada
- Em fachadas isoladas
- Em argamassas de base mineral com primeira demão
- em argamassas de base orgânica com primeira demão
- particularmente adequado para áreas de rodapé e passagens com impacto de carga
- não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climatéricas
- Em caso de aplicação na superfície da fachada, sempre com um padrão de junta a delimitar o campo

Propriedades

- reboco exterior conforme a EN 15824
- árido de pedra colorida com ligante transparente
- Areia calcária tingido para K 1.5
- Areia de quartzo e mica tingidas para K 0.8
- com X-black Technology refletora de calor
- altamente resistente às condições climatéricas
- permeável ao vapor de água
- sem protecção de película biocida

Óptica

- coleção de cores StoSuperlit K 1.5
- coleção de cores StoSuperlit K 0.8

Particularidades/Indicações

- Aplicar StoSuperlit K sempre com uma primeira demão da mesma cor.

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,4 - 1,8 g/cm³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783	< 0,5 m	V2 médio

Ficha técnica

StoSuperlit®

Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-3	< 0,5 kg/(m²h ^{0,5})	W2 meio
Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783	60 - 120	V2 médio
Comportamento em caso de incêndio	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Resistência à tracção adesiva no betão	EN 1542	≥ 0,3 MPa	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos

A base deve ser segura, estar seca, limpa e possuir suficiente capacidade de carga e estar livre de camadas de sinterização, eflorescências e agentes antiaderentes. Os suportes húmidos ou não totalmente compactos podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas, fissuras, colorações, turvação esbranquiçada do ligante transparente.

Para StoSuperlit K 0.8 (variante de reboco fino) com uma espessura da camada de aprox. 1,2 mm, assume-se uma regularidade da superfície da argamassa de base/suporte semelhante ≥ ao nível de qualidade Q2. Não devem ser visíveis quaisquer marcas de processamento ou rebarbas de enchimento na fase Q2 de regularidade da superfície. Só são permitidas marcas em condições especiais de iluminação (em luz rasante).

Para espessuras de argamassa de revestimento final inferiores a 2 mm, pode ser necessária uma rebocagem da base de nivelção adicional.

No caso dos sistemas de isolamento térmico exteriores, nas áreas com troca de material, por exemplo, na área das barras corta-fogo, começar por preencher previamente a área e aplicar a argamassa de base reforçada após a secagem.

Espessuras de camada no sistema de junção de isolamento térmico:

- Sistema de reboco completo: pelo menos 4 mm para argamassa de base e argamassa de revestimento final

Info para os níveis de qualidade Q1-Q4: ver ficha técnica 3, Associação federal da indústria do gesso, associação registada

Preparações

Verificar se os revestimentos existentes têm capacidade de carga suficiente. Remover revestimentos sem capacidade de carga. Verificar se a qualidade da superfície requerida pode ser classificada como Q2 ou superior.

Preparar o suporte resistente com uma primeira demão preenchida e de cor

Ficha técnica

StoSuperlit®

correspondente para a argamassa de revestimento final.

Planear e aplicar superfícies maiores em secções individuais. Aquando da aplicação na área da fachada, limitar o tamanho da área com juntas limitadoras de campo, por exemplo, juntas de ranhura ou fatores relacionados com objetos, por exemplo, cantos internos de painéis de parede, antes da aplicação. Tamanho da área recomendado para K 1.5: $\leq 15 \text{ m}^2$ para 2 pessoas Tamanho da área recomendado para K 0.8: $\leq 5 \text{ m}^2$ para 2 pessoas

As áreas de rodapé até 1 metro de altura podem ser criadas sem limitações. As áreas parciais inteiras devem ser sempre revestidas numa única operação, sem interrupção.

Processamento

Condições de processamento Não processar e deixar secar o produto sob exposição solar direta. Podem ocorrer diferenças de brilho e até ligeiras turvações.

Evitar movimentos de ar mais intensos durante o processamento e primeiro tempo de secagem, caso contrário as fissuras de encolhimento e os poros no revestimento podem multiplicar-se.

Temperatura de processamento

temperatura mínima da sub-base e do ar: +5 °C
temperatura máxima da sub-base e do ar: +30 °C

Preparação do material

O material está pronto para usar e geralmente só precisa de ser agitado e não diluído. Dependendo das condições climáticas e do suporte, pode ser adicionado um máximo de 0,5 % de água.

Não utilizar agitadores de alumínio, uma vez que o ligante líquido pode descolorar em reação com partículas de alumínio.

Agitar o material apenas brevemente e a baixa velocidade, para evitar a formação de espuma. A transparência do ligante seco pode ser afetada por uma forte formação de espuma.

Consumo

Execução	Consumo aprox.	
K 1,5	5,00 - 6,00	kg/m ²
K 0,8 (fino)	2,00 - 2,50	kg/m ²

O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Ficha técnica

StoSuperlit®

Sistema de revestimento

primário:
Dependendo do tipo e estado da base, podem ser necessários primários de consolidação e reguladores da capacidade de absorção.

Primeira demão / revestimento intermédio:
Aplicar um revestimento intermédio pigmentado (Sto-Putzgrund) com propriedades de aderência e de nivelção da capacidade de absorção em todos os suportes resistentes para corresponder à cor final.
Nota: O revestimento intermédio tingido correspondente pode ser encomendado com a especificação de cor StoSuperlit original.

produtos: Sto-Putzgrund, Sto-Fond (Suíça), Sto-Putzgrund QS, StoPrep Miral AimS

indicação: para StoSuperlit K 0.8 (fino), pode ser utilizado alternativamente Stolit/StoSilco MP tingido como revestimento intermédio nivelador

revestimento final:
Aplicar argamassa de revestimento final na granulagem pretendida e na quantidade especificada.

Produtos: StoSuperlit® K 1.5 e StoSuperlit® K 0.8

Nas zonas sujeitas a fortes intempéries e tensões mecânicas, StoSuperlit Protect pode ser aplicado opcionalmente um selante adicional.

Aplicação

manual

Para StoSuperlit K1.5:
Aplicar o produto com uma Sto-Talocha de alisar inoxidável até cerca de 1,5 vezes do tamanho de agregado, de modo que o suporte fique bem coberto. Em seguida, alisar rapidamente a superfície com uma Sto-Talocha de alisar inoxidável ou com uma Sto-Talocha de plástico de acabamento. Limpar regularmente a espátula de acabamento de material seco ou em excesso. Recomenda-se a deslocação ou o alisamento da superfície após cerca de 10-20 minutos, dependendo das condições climáticas. Não continuar a processar a superfície fresca, alisada assim que esta começar a secar.

Para StoSuperlit K 0.8:
Aplicar o produto com uma Sto-Talocha de alisar inoxidável a uma espessura de cerca de 1,5 mm e alisar de modo que o suporte fique bem coberto. Em seguida, pré-alisar rapidamente a superfície com uma espátula de acabamento StoCalce Marmorino.
Quando o material é ligeiramente mate, a superfície é compactada após cerca de 10-20 minutos, dependendo das condições climáticas. Limpar regularmente a

Ficha técnica

StoSuperlit®

espátula de acabamento de material seco ou em excesso.

Em alternativa, a Sto-Talocha de plástico de acabamento pode ser utilizada para alisar a argamassa de revestimento final após a aplicação, através de uma ligeira pressão e movimentos circulares. É criada uma superfície ligeiramente mais áspera.

Quando o material estiver ligeiramente mate, a superfície é novamente alisada após cerca de 10-20 minutos com a espátula de acabamento de plástico, através de uma pressão ligeira e movimentos circulares, dependendo das condições climatéricas.

Não continuar a processar a superfície fresca, alisada assim que esta começar a secar.

nota:

Se o material é processado de forma muito intensa com a talocha, pode surgir desgaste, provocando colorações.

Numa superfície utilizar somente produtos do mesmo lote.

A técnica de trabalho, a ferramenta e a base têm um impacto significativo no resultado. as ferramentas indicadas são recomendações.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

o produto seca fisicamente enquanto a água dilui. O produto está completamente seco após aprox. 14 dias a uma temperatura do ar e da base de +20 °C e uma humidade relativa do ar de 65 % em condições desfavoráveis, a secagem demora mais tempo.

Com +20 °C de temperatura do ar e da base e 65 % de humidade relativa do ar: processamento não antes de 72 horas. A humidade do ar elevada (≥ 85 % humidade relativa) e a humidade proveniente da humidade do suporte, orvalho, chuva, água pulverizada, etc. são condições desfavoráveis e devem ser evitadas durante a fase inicial de secagem. Isto pode resultar numa descoloração esbranquiçada do ligante transparente ou em defeitos na película.

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

Limpeza das ferramentas

Lavar com água logo após a utilização.

Indicações, recomendações, especiais, outros

Verificar se as cores escuras baseadas no valor TSR são adequadas para o suporte.

Ficha técnica

StoSuperlit®

Entrega

Tom

tonalidades da coleção K 1.5: de acordo com a coleção (PG 11), tons padrão: sob consulta (quantidade mínima de encomenda: 46 kg = 2 baldes) (PG 12), Tons de cor da coleção K 0.8: não são possíveis tons de cor especiais, coleção própria

Estabilidade da tonalidade:

As condições climáticas, a humidade, a radiação UV e a deposição de sedimentos podem alterar a superfície dos revestimentos. Possíveis alterações da tonalidade. O processo de alteração é dinâmico e influenciado pelas condições climáticas e exposição às mesmas.

Precisão da tonalidade:

StoSuperlit contém um ligante de secagem transparente resistente às intempéries. Em caso de humidade do ar muito elevada ou de exposição prolongada à humidade, StoSuperlit pode parecer esbranquiçado e transparente devido à retenção da humidade. Este processo é reversível, ou seja, em condições de secagem, o ligante torna-se novamente transparente, desde que a causa não tenha sido um defeito da película relacionada com a secagem durante a aplicação.

Estrutura de superfície / efeitos de mica:

A aplicação/tratamento de StoSuperlit K 0.8 com a espátula de acabamento StoCalce Marmorino resulta numa superfície mais densa com efeitos de mica menos visíveis. As superfícies com acabamento final com a espátula de acabamento de plástico ficam um pouco mais rugosas e com efeitos de mica claramente visíveis. Recomenda-se criar superfícies de amostra específicas para cada objeto.

Ajuste especial possível

O produto está isento de conservação de película. Não é possível uma regulação adicional contra algas e bolores. Não é possível assegurar uma ausência permanente de algas e/ou fungos.

Embalagem

Balde

Armazenamento

Condições de armazenamento

Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta.

Duração de armazenamento

É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem.
Explicação do n.º de lote:
1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana
Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026

Ficha técnica

StoSuperlit®

Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.

Rotulagem

Grupo de produtos Reboco para fachadas

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
Dispersão de polímero
enchimentos de silicato (consoante a tonalidade)
Massa mineral para selar (consoante a tonalidade)
Água
Éteres de glicol
Espessante
Meio impermeabilizante
meio de proteção do armazenamento com base MIT/BIT (1:1)

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Regulamento CE em vigor.
Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Evitar respirar névoa ou vapores.
Usar luvas de proteção. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de voltar a usar. O conteúdo/recipiente deve ser entregue a uma empresa de eliminação homologada ou a um ponto de recolha municipal.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13

Ficha técnica

StoSuperlit®

E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com