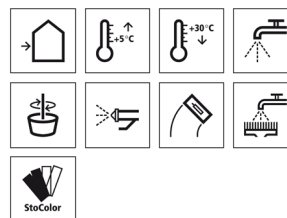


Ficha técnica

Stolit AimS® MP

Argamassa de revestimento final ecologicamente otimizada, segura sem conservação de película, como argamassa fina e acabamento para modelar



Característica

Aplicação

- exterior
- Em alvenaria, com argamassa de base resistente
- em alvenaria, fachadas isoladas e fachadas ventiladas com argamassa de base
- sobre bases de reboco minerais e orgânicas
- sistemas de isolamento térmico exterior com certificação "Anjo azul"

Propriedades

- argamassa de revestimento final de elevada qualidade de acordo com a EN 15824 de/com matérias-primas renováveis
- sem protecção de película biocida
- com protecção natural contra algas e fungos
- elevada resistência às condições climáticas com emulsão de resina de silicone
- com reduzida permeabilidade à água
- reacção ao fogo: classe A2-s1, d0 de acordo com a EN 13501-1, não inflamável
- não contém solventes e sem plastificantes conforme a VdL-RL01
- altamente permeável ao vapor de água
- com grânulos de mármore naturalmente presentes

Óptica

- reboco fino, argamassa de modelação

Particularidades/Indicações

- não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climáticas
- dependendo do objeto e da sua aplicação: aplicar medidas adicionais para protecção contra microrganismos:
recomendação para a área de salpicos de água: executar a base separada da fachada
revestimento adicional com uma tinta de fachada
medidas construtivas de protecção contra a humidade para a fachada, por ex., avanço do telhado

Ficha técnica

Stolit AimS[®] MP

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 médio
Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0.5})	W3 baixo
Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 médio
Resistência à tracção adesiva no betão	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	
Densidade de corrente à massa V	EN ISO 7783-2	Médio	V2 médio

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos

Base em geral:

- firme, seca, limpa e com capacidade de carga
- Sem gorduras e sem pó
- Isenta de camadas de sinterização, eflorescências e agentes desmoldantes

Indicações:

- As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras.
- Se o produto for utilizado como reboco de camada fina, alisado, alisar a base para um nivelamento adicional.
- Sistema de junção de isolamento térmico com mudança de materiais: p. ex. barra contra incêndios ou proteção contra combustão súbita generalizada: alisar primeiro as áreas. Em seguida, aplicar a argamassa de base.

Espessuras de camada no sistema de junção de isolamento térmico:

- sistema de reboco completo: no mínimo, 4 mm
- A argamassa de base por baixo da execução fina deverá ser mais espessa do que 3,0 mm.
- recomendação: Para evitar marcas da base, nivelamento da argamassa de base aplicar camadas adicionais.

Preparações

1. Verifique o revestimento existente quanto à capacidade de carga.
2. Remover revestimentos sem capacidade de carga.
3. Se necessário, limpar a base.

Ficha técnica

Stolit AimS® MP

Processamento

Condições de processamento

O material não deve ser processado:

- Com radiação solar direta e intensiva
- Sobre bases aquecidas

Com vento intenso:

- Proteger a fachada durante a secagem. Podem ocorrer fissuras de encolhimento e poros múltiplos no revestimento.

Temperatura de processamento

temperatura da sub-base e do ar
temperatura mínima: +5 °C
temperatura máxima: +30 °C

Preparação do material

Preparação do material:

- Dependendo das condições climáticas e de suporte, adaptar a consistência de processamento com a menor quantidade de água possível.
- Misturar bem o material antes do processamento.

Se o material for processado com uma máquina ou uma bomba:

- Ajustar a consistência de processamento.
- Não diluir material com um tom intenso ou diluir apenas com um pouco de água.
- Uma diluição muito forte piora as características do material, por ex. em relação ao processamento, poder de cobertura e intensidade da tonalidade.

Consumo

Tipo de aplicação

Consumo aprox.

espessura da camada por mm

1,70

kg/m²

como camada feltrada de reboco fino

1,50

kg/m²

O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Sistema de revestimento

primário:

Dependendo do tipo e estado da base, aplicar um primário de consolidação e regulador da capacidade de absorção.

revestimento intermédio sobre bases minerais com capacidade de carga:

- Um revestimento intermédio em falta pode afetar as propriedades de processamento e o aspeto do produto.
- Recomendação: Aplicar uma camada intermediária com igual capacidade de absorção e promotora de adesão.
- produtos: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

revestimento intermédio sobre bases orgânicas com capacidade de carga:

- se a tonalidade da argamassa de revestimento final diferir consideravelmente da

Ficha técnica

Stolit AimS® MP

tonalidade da base, aplicar um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades.

- produtos: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Aplicação

nota:

- Processar apenas lotes iguais sobre uma superfície.
- A técnica de trabalho, a ferramenta e a base têm um impacto significativo no resultado.
- as ferramentas indicadas são recomendações.

Aplicação mecânica:

1. Pulverizar o produto com uma pistola de funil ou uma máquina de reboco fino.
2. Recomendação: Para alcançar a estrutura e funcionalidade pretendida da argamassa de revestimento final, reprocessar o mesmo manualmente quando fresco. Aplicação manual:

1. Retirar o produto uniformemente. ferramentas: colher de pedreiro de alisar inoxidável espessura da camada: pelo menos 1 mm, em determinados pontos no máximo 5 mm
2. Estruturar a superfície. ferramentas: p. ex. talocha, escova, rolo texturado, colher de pedreiro, espátula, esponja

Aplicação recomendada para uma superfície feltrada com reboco fino:

1. Aplicar a argamassa de revestimento final sobre a base preparada e retirar ligeiramente. estrutura rugosa, tamanho do grão: 1,5 mm Ferramentas: espátula de acabamento inoxidável
2. Trabalhar o material supérfluo e a granulação na superfície. Ferramentas: talocha de plástico
3. Deixar secar a superfície.
4. Remover os grãos proeminentes. Ferramentas: espátula larga
5. Aplicar a argamassa de modelação uniformemente. espessura da camada: aprox. 1 mm
6. Deixar a superfície puxar brevemente.
7. Alisar a superfície uniformemente. Ferramentas: disco de esponja
8. Durante o alisamento humedecer regularmente o disco de esponja com água.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

Secagem e endurecimento:

- o produto seca fisicamente enquanto a água dilui.
- o produto está completamente seco após aprox. 14 dias.

Os seguintes fatores atrasam a secagem e o endurecimento antes de um possível retoque:

- elevada humidade do ar
- temperaturas baixas
- renovação do ar reduzida
- condições atmosféricas desfavoráveis
- espessuras da camada superiores

Ficha técnica

Stolit AimS[®] MP

Tomar medidas de proteção adequadas: aplicar uma proteção contra intempéries na superfície da fachada a processar ou fresca.

O retoque após, no mínimo, 24 horas é possível nas seguintes condições:

- camada de argamassa: até ao máximo de 2 mm
- aplica-se para camadas de argamassa: até 2 mm de espessura
- temperatura da base e do ar: +20 °C
- humidade relativa do ar: 65 %

Limpeza das ferramentas	Lavar com água logo após a utilização.
--------------------------------	--

Indicações, recomendações, especiais, outros	Rebocos finos alisados, desbotados: pode ser necessária uma demão dupla para o nivelamento da tonalidade. A tonalidade tem um valor de referência da luminosidade ≥ 15 : não é necessária uma camada de acabamento adicional.
---	--

Entrega**Tom**

branco, tonalidade ajustável limitada conforme o sistema StoColor

Verificação de lotes e tonalidades:

Verificar o material antes da aplicação para garantir que corresponde à tonalidade encomendada.

São possíveis desvios visíveis de tonalidade e textura entre lotes diferentes e/ou fornecimentos anteriores. Aplicar o mesmo número de lotes sobre uma superfície. Os lotes diferentes de uma superfície devem ser misturados antes do processamento.

Estabilidade da tonalidade:

- As intempéries, humidade, intensidade da radiação UV e depósitos podem alterar a superfície.
- possíveis alterações visíveis da tonalidade.
- este processo de alteração é influenciado pelas condições do material e do objeto.
- Recomendação: melhorar a estabilidade de tonalidades intensas e/ou muito escuras com várias demãos.

estrutura de grão:

- como estrutura de grão são utilizados tipos de mármore branco natural. a textura natural do mármore pode ser visível em certos locais como uma estrutura de grão mais escura na argamassa de revestimento final.
- a tonalidade da estrutura de grão pode transluzir em tons claros, especialmente tons amarelos claros, na argamassa de revestimento final.
- Em casos excecionais o grão de mármore pode provocar marcas pontuais, devido aos componentes naturais, p. ex. pirite. ambos os efeitos correspondem ao carácter básico de uma argamassa de revestimento final preenchida com mármore e comprovam as características naturais das matérias-primas utilizadas.

Ficha técnica

Stolit AimS[®] MP

Esta característica é intrínseca.

Ruptura do enchimento:

- as cargas mecânicas podem danificar os agentes de enchimento no material e provocar. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto e a funcionalidade.

Precisão da tonalidade:

- As condições meteorológicas e do objeto influenciam a precisão da tonalidade e a uniformidade da tonalidade. Evitar as seguintes condições em qualquer caso:

- absorência irregular da base
- humidades da base divergentes na superfície
- em determinados pontos alcalinidade e/ou componentes da base altamente divergentes
- a radiação solar direta com formação de sombra intensamente delimitada na camada ainda húmida

lixiviações de materiais auxiliares:

- No caso de revestimentos que ainda não estejam completamente secos, uma sobrecarga de água, p. ex. orvalho, nevoeiro ou chuva, pode soltar adjuvantes do revestimento e depositar na superfície.
- O efeito é visível com uma intensidade diferente dependendo da intensidade da tonalidade. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto. os efeitos desaparecem com as exposições às intempéries.

descolorações:

- Água de escoamento de superfícies de metal, especialmente de componentes com teor de cobre e ferro pode conduzir a descolorações.

Matizante	Possíveis matizes de cor no máx. de 1 % com o StoTint Aqua.
Ajuste especial possível	Não é possível uma configuração adicional com substâncias ativas biocidas como proteção de película. Não adicionar qualquer substância ativa biocida.
Embalagem	Balde
Armazenamento	
Condições de armazenamento	Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta. As embalagens que já foram abertas têm uma capacidade de armazenamento reduzida.
Duração de armazenamento	É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem. Explicação do n.º de lote: 1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana

Ficha técnica

Stolit AimS[®] MP

Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026

Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.

Rotulagem

Grupo de produtos	Argamassa de revestimento final orgânica
-------------------	--

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
Dispersão de polímero
Emulsão de resina de silicone
Pigmentos brancos
Dióxido de titânio
Massa mineral para selar
Hidróxido de alumínio
enchimentos de silicato
Água
Agente de dispersão
Espessante
catalisador
Agente antiespuma
meio de proteção do armazenamento à base de 1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT)
meio de proteção do armazenamento à base de CIT/MIT 3:1

Segurança

Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

EUH210

Ficha de segurança fornecida a pedido.

EUH208

Contém 1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona, mistura reacional de: 5-cloro-2-metil-4-isotiazolin-3-ona [n.o CE 247-500-7] e 2-metil-2H-isotiazol-3-ona [n.o CE 220-239-6] (3:1). Pode provocar uma reacção alérgica.

Trata-se aqui de conservantes.
Evitar o contacto com a pele e os olhos.

Ficha técnica

Stolit AimS[®] MP

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com