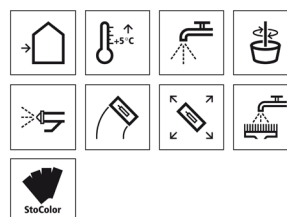


Ficha técnica

Stolit® Effect

Revoco orgánico para modelar de grano grueso



Característica

Aplicación	• exterior • sobre mampostería, fachadas aisladas y fachadas ventiladas con mortero base • sobre soportes minerales y orgánicos • como revoco de acabado • revoco de embebido para los materiales de efecto homologados • no apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie
-------------------	---

Propiedades

- revoco exterior según EN 15824
- revoco para modelar de grano grueso
- libre diseño de la estructura
- grano máximo: aprox. 3,0 mm
- máxima seguridad de aplicación, mantiene valor, color y estabilidad
- A2-s1, d0 según EN 13501-1
- con película de protección encapsulada
- alta protección contra grietas, golpes y granizo usado con StoTherm Classic®
- muy permeable al vapor de agua
- altamente hidrófugo
- resistente contra las inclemencias climáticas
- diluible en agua
- con grano de mármol de alta calidad procedente de yacimientos naturales

Aspecto

- superficie combinable con materiales de efecto Sto seleccionados
- StoSignature texturas
- Texture Rough 10-50
- Texture Linear 10

Particularidades/Observaciones

- véanse “Servicios/Técnica de silo y máquinas” en el programa de productos o en la lista de precios
- si el color seleccionado posee un valor de referencia de la luminosidad ≥ 15 , no se requiere ninguna capa de acabado adicional

Ficha técnica

Stolit® Effect

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 intermedio
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m²h ^{0,5})	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 intermedio
Comportamiento al fuego	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Soporte

Requisitos El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, formación de burbujas o grietas en los revestimientos posteriores.

Preparativos Comprobar si los revestimientos existentes son firmes. Retirar los revestimientos que no sean resistentes.

Aplicación

Condiciones de aplicación No aplicar el material en caso de radiación solar directa e intensa ni sobre soportes calentados por el sol.

Evitar las corrientes de aire fuertes durante la aplicación y al principio del secado ya que, de lo contrario, puede aumentar la aparición de grietas por contracción y poros en el revestimiento.

Temperatura de aplicación temperatura mínima del soporte y del aire: +5 °C
temperatura más alta del soporte y del aire: +30 °C

Preparación de los materiales Preparar el material:

- En función de las condiciones de intemperie y del soporte, añadir el mínimo de agua posible para lograr la consistencia de aplicación.
- Remover bien el material antes de aplicar.

Si el material se aplica con una máquina o con una bomba, ajustar la consistencia de la aplicación según corresponda:

Ficha técnica

Stolit® Effect

- Ajustar con agua hasta alcanzar la consistencia de aplicación.
- El material con colores intensos no se debe diluir en agua o, en caso de hacerlo, con muy poca.
- Si la dilución es fuerte, las propiedades del material serán peores, por ejemplo, en lo que respecta a la aplicación, el poder cubriente y la intensidad del color.

Consumo	Tipo de aplicación	Consumo aprox.	
	revoco de embebido para los materiales de efecto	3,50 - 5,50	kg/m²
El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.			
Estructura del recubrimiento	Imprimación base En función del tipo y del estado del soporte base, puede ser necesario emplear imprimaciones endurecedoras reguladoras de la capacidad de absorción.		
	Capa intermedia sobre soportes minerales resistentes: Aplicar una capa intermedia con propiedades imprimantes y reguladoras de la capacidad de absorción. productos: Sto-Putzgrund o StoPrep Isol Q (aislantes de la alcalinidad)		
	Capa intermedia sobre soportes orgánicos resistentes: Cuando el color del revoco de acabado es muy diferente del color del soporte, aplicar una capa intermedia con propiedades igualadoras del color. productos: Sto-Putzgrund, StoPrep Miral AimS® o StoPrep Isol Q (aislantes de la alcalinidad)		
Aplicación	Manual, a máquina		
	Nota: Planifique la aplicación sobre la superficie de la fachada en función de las condiciones atmosféricas y del método de aplicación previsto, de modo que pueda tratarse una superficie continua sin que queden residuos. Como técnica estándar para la aplicación se pueden nombrar “Texture Rough 30”. Aplicar el producto homogéneamente con una llana de acero inoxidable y un poco por encima del tamaño de grano. Alisar la superficie con la llana de alisado con pasadas cruzadas y transversales y evitar que se formen rugosidades en el revoco. Herramienta: llana de alisado, acero inoxidable, paleta. Se describen las siguientes técnicas de aplicación: Texture Rough 10-50		

Ficha técnica

Stolit® Effect

Texture Linear 10

Están disponibles las guías de aplicación respectivas de estas técnicas.

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

El producto se seca físicamente al evaporarse el agua. El producto se seca completamente en aprox. 14 días. Una elevada humedad, las bajas temperaturas y un reducido intercambio de aire alargan los tiempos de endurecimiento y secado.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente aplicadas.

Con una temperatura de +20 °C del aire y del soporte y con una humedad del aire relativa del 65 %: se deben esperar 24 horas antes de volver a trabajar sobre la superficie.

Limpieza de las herramientas

Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

Suministro

Tono de color

blanco, tinteable según Sistema StoColor

Comprobación de lotes y de color:

Antes de la aplicación, comprobar que el material corresponde al color adquirido.

Es posible que haya diferencias de color y de textura entre los diferentes lotes y/o los suministros anteriores. Aplicar el mismo número de lote sobre una superficie. En el caso de contar con diferentes lotes, se deberán mezclar antes de aplicarlos sobre una superficie.

estabilidad del color:

La exposición a la intemperie, la intensidad de la radiación UV y los efectos de la humedad producen cambios en la superficie a lo largo del tiempo. Es posible que se produzcan cambios de color. El proceso con el que se producen los cambios se ve afectado por las condiciones del material y de la obra. Recomendación:

Mejorar la estabilidad de la tonalidad de los colores intensos o muy oscuros aplicando capas adicionales.

grano estructural:

Como grano estructural se emplean tipos de mármol de color blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de grano estructural oscuro en el revoco de acabado.

El color del grano estructural puede entremezclarse en el revoco de acabado en el caso de colores luminosos y, en especial, con colores amarillos claros. Muy ocasionalmente, el grano de mármol puede presentar marcas puntuales debido a

Ficha técnica

Stolit® Effect

ingredientes naturales, por ejemplo, la pirita.

Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. Esta es una propiedad inherente.

precisión del color:

Las diferentes condiciones atmosféricas y de la obra afectan a la precisión y a la homogeneidad del color. evitar en todo momento las siguientes condiciones (a - d):

- a. comportamientos irregulares de absorción del soporte
- b. diferentes grados de humedad en la superficie
- c. fuertes variaciones por zonas en la alcalinidad y en los ingredientes del soporte
- d. radiación solar directa con formación de sombras muy marcadas sobre el revestimiento aún húmedo

Lavado de herramientas:

Si el revestimiento aún no se ha secado completamente, la incidencia del agua en forma de rocío, niebla o lluvia, etc. puede liberar parte de sus excipientes del revestimiento y hacer que se depositen sobre la superficie. El efecto es más o menos visible en función de la intensidad del color. Esto no influye en la calidad del producto. Las marcas desaparecen con el tiempo.

Tintable	El producto solamente se puede tinter en fábrica.
-----------------	---

Posibilidad de ajuste especial	No hay ningún ajuste especial para este producto.
---------------------------------------	---

Embalaje	Cubos
-----------------	-------

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco y sin heladas en el recipiente original firmemente cerrado. Proteger de la radiación solar directa.
--------------------------------------	--

Periodo de almacenamiento	Se garantiza la mejor calidad dentro del recipiente original sin abrir respetando las condiciones de almacenamiento hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del recipiente. Explicación del n.º de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural Ejemplo: 6450013223 - vida de almacenamiento hasta finales de la semana 45 de 2026 Una vez abierto, utilizar de inmediato. La suciedad introducida, por ejemplo con herramientas sucias, puede reducir la durabilidad.
----------------------------------	--

Identificación

Grupo de productos	Revoco de fachada
---------------------------	-------------------

Ficha técnica

Stolit[®] Effect

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios
dispersión de polímeros
Dióxido de titanio
material de relleno mineral
Hidróxido de aluminio
material de relleno silicático
agua
alifatos
glicol éter
Agente hidrofugante
Espesante
Dispersante
Humectante
Conservante de película a base de terbutrina
conservante para películas basado en 3-yodo-2-propinil butilcarbamato (IPBC)
conservante basado en BIT/MIT (1:1)

Seguridad

Este producto está sujeto a la obligación de etiquetado conforme al reglamento UE en vigor.
¡Observe la ficha de seguridad!
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar respirar los vapores. Evitar su liberación al medio ambiente. Llevar guantes de protección. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico. Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas. Eliminar el contenido/los recipientes a través de una empresa de residuos autorizada o en el punto municipal de recogida.

EUH211

¡Atención! Al rociar pueden formarse gotas respirables peligrosas. No respirar el aerosol o la niebla.

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No exime al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta. Sin la correspondiente autorización, el usuario actuará bajo su propia cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Ficha técnica

Stolit[®] Effect

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com