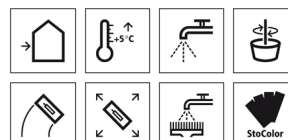


Ficha técnica

Stolit Milano®

Argamassa de modelação orgânica, com granulagem ultra-fina



Característica

Aplicação

- exterior
- em alvenaria, fachadas isoladas e ventiladas com argamassa de base
- sobre suportes minerais e orgânicos
- camada fina, como estrutura de reboco de várias camadas
- não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climáticas

Propriedades

- reboco exterior conforme a EN 15824
- acabamento para modelar para superfícies de estrutura fina, concebidas livremente
- granulagem fina abaixo de 0,1 mm
- fácil de lixar
- hidrófugo
- permeável ao vapor de água
- resistente às condições climáticas

Óptica

- técnica de aplicação com espátula com manchas suaves a manchas acentuadas
- possível revestimento opcional, por ex., com velatura
- em diferentes tecnologias de superfícies StoSignature, de acordo com indicações de processamento especiais

Particularidades/Indicações

- ver Prestação de serviços/Visão geral do silo no programa do produto ou na lista de preços
- se a tonalidade selecionada tiver um coeficiente de claridade ≥ 15 , não é necessário um revestimento final adicional
- as superfícies polidas apresentam um aspecto mais claro

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783	0,40 - 0,44 m	V2 médio
Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 baixo

Ficha técnica

Stolit Milano®

Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783	400 - 550	V2 médio
Comportamento em caso de incêndio	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Condutibilidade térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base**Requisitos**

A base deve ser segura, estar seca, limpa e possuir suficiente capacidade de carga e estar livre de camadas de sinterização, eflorescências e agentes antiaderentes. As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras.

Se o produto for utilizado como reboco de camada fina, alisado são necessários diversos preenchimentos da base de nivelamento.

Em sistemas de junção de isolamento térmico, em primeiro preencher as áreas com troca de material, por ex. fechadura corta-fogo ou proteção contra flashover e depois aplicar a argamassa de base.

Espessuras de camada no sistema de junção de isolamento térmico

- sistema de reboco completo: no mínimo, 4 mm
- A argamassa de base por baixo da execução de reboco fino deverá ser mais espessa do que 3,0 mm.
- Recomendação: Para evitar marcas da base, nivelamento da argamassa de base aplicar camadas adicionais.

Nota: quanto mais lisa, brilhante e com cores intensas a superfície deve ser, mais trabalhosa é a preparação do suporte.

Preparações

Aplicar Sto-Primário como camada prévia, para assegurar as características de processamento, por ex. com o tempo aberto, sobre bases minerais, e otimizar a aderência.

Recomendação:

Tratando-se de tonalidades intensas, adaptar a tonalidade da base à tonalidade do revestimento final Stolit Milano®. Utilizar na estrutura os produtos Sto para o tom correspondente.

Ficha técnica

Stolit Milano®

Processamento

Condições de processamento Não processar o material com radiação solar direta intensa ou sobre bases aquecidas.

Evitar movimentos de ar mais intensos durante o processamento e primeiro tempo de secagem, caso contrário as fissuras de encolhimento e os poros no revestimento podem multiplicar-se.

Temperatura de processamento temperatura mínima da sub-base e do ar: +5 °C
temperatura máxima da sub-base e do ar: +30 °C

Preparação do material Preparação do material:

- Dependendo das condições climáticas e de suporte, adaptar a consistência de processamento com a menor quantidade de água possível.
- Misturar bem o material antes do processamento.

Se o material for processado com uma máquina ou uma bomba:

- Ajustar a consistência de processamento.
- Não diluir material com um tom intenso ou diluir apenas com um pouco de água.
- Uma diluição muito forte piora as características do material, por ex. em relação ao processamento, poder de cobertura e intensidade da tonalidade.

Consumo	Tipo de aplicação	Consumo aprox.	
	aplicação de argamassa de base simples	1,50	kg/m²
	enchimento intermediário	0,50	kg/m²
	estruque veneziano (por operação)	0,20 - 0,30	kg/m²
	estrutura completa Stolit Milano®	2,20 - 2,50	kg/m²
O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.			

Sistema de revestimento primário:

Dependendo do tipo e estado da base, podem ser necessários primários de consolidação e reguladores da capacidade de absorção.

revestimento intermédio sobre bases minerais com capacidade de carga:
aplicar um revestimento intermédio com características de transmissão de aderência e equalização da capacidade de absorção.
produtos: Sto-Primário ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

revestimento intermédio sobre bases orgânicas com capacidade de carga:
Recomendação:
se a tonalidade da argamassa de revestimento final diferir consideravelmente da tonalidade da base, aplicar um revestimento intermédio com características de

Ficha técnica

Stolit Milano®

ajuste de tonalidades. se for utilizada uma argamassa de revestimento final com estrutura ranhurada, aplicar sempre um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades.

produtos: Sto-Primário ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

Aplicação

manual

Aplicação da base com espátula:

Aplicar manualmente a base com espátula, com uma camada de espessura máx. aprox. de 1,0 mm por operação (cruzado e na transversal) em toda a superfície e sem direção, para uniformizar a base. Executar a aplicação da base com espátula em dois ciclos de trabalho (pode variar consoante a base e especificações da superfície).

As irregularidades da base de maior dimensão (por ex. orifícios) podem ser uniformizadas com um material de melhor enchimento, adequado à base.

Retificar as rebarbas da espátula. Os pontos de polimento permanecem visíveis se não forem retocados. alternativa:

Após um tempo curto de repouso, alisar as irregularidades/passagens, opcionalmente, com uma prancha com esponja de látex e veludo.

Em seguida, alinhar os orifícios de ancoragem com Stolit Milano® e fechá-los cuidadosamente, tendo em consideração os elevados requisitos da superfície.

tecnologia de aplicação por espátula e de aplicação com manchas:

Deixar secar a base de aplicação por espátula e, em seguida, aplicar Stolit Milano® enquanto tecnologia de superfícies própria com as suas diversas possibilidades de apresentação. Para obter uma técnica de aplicação com espátula elegante e discreta: aplicar o

Stolit Milano® com uma talocha, por manchas e sem direção. Os diferentes pontos de massa devem ser aplicados com alguma coerência e não devem ser distribuídos em quantidades maiores.

Deixar secar por breves momentos a superfície e, em seguida, alisar com uma esponja de látex e veludo até obter uma superfícies relativamente lisa, mas não nivelada. Consoante o efeito visual pretendido, esta operação pode ser realizada uma a duas vezes.

Para uma aplicação com espátula elegante e discreta: aplicar o Stolit Milano® com uma talocha, em dois ciclos de trabalho, com pausas em cada um deles, por manchas e sem direção. As transições das diferentes manchas provenientes da aplicação com espátulas podem permanecer ou ser alisadas com uma esponja de látex e veludo.

Quanto mais espesso for o enchimento/manchas da aplicação da espátula, mais subtil é o efeito da superfície. Se o Stolit Milano® for processado sobre uma superfície, como revestimento final, por várias pessoas, devem ser considerados os diferentes métodos de aplicação individuais e, como tal, eventuais diferenças

Ficha técnica

Stolit Milano®

de efeitos na superfície.

São possíveis outros efeitos individuais de superfície. Se o Stolit Milano® for usado com várias tonalidades, deve começar-se pela tonalidade mais escura.

Recomendação:

Aplicar uma superfície de teste num objeto.

Stolit Milano® está indicado para zonas de ombreiras e quadros de janelas.

As superfícies com Stolit Milano®, após a secagem, podem ser processadas com produtos Sto, por ex. com o Lotus-Effect®, resina de silicone ou compostos orgânicos. É possível o processamento com outros produtos, mediante pedido.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

o produto seca fisicamente enquanto a água dilui. As humidades do ar altas, temperaturas baixas e uma reduzida troca de ar prolongam o tempo de têmpera e secagem.

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

Com temperatura do ar e da base de +20 °C e 65 % de humidade relativa do ar: processável como aplicação da base: com espátula após aprox. 8 horas, como manchas após aprox. 1 - 3 horas. Pode ser polido: após aprox. 24 horas. A dureza definitiva é alcançada após aprox. 28 dias. A superfície torna-se depois mais difícil de alisar.

Limpeza das ferramentas

Lavar com água logo após a utilização.

Entrega

Tom

branco, tonalidade ajustável de acordo com o sistema StoColor

O alisamento com o disco de látex húmido pode provocar a clareação de determinadas tonalidades, em determinados pontos. Isto dá um efeito delicado e vivo às superfícies.

Verificação de lotes e tonalidades:

Verificar o material antes da aplicação para garantir que corresponde à tonalidade encomendada.

São possíveis desvios visíveis de tonalidade e textura entre lotes diferentes e/ou fornecimentos anteriores. Aplicar o mesmo número de lotes sobre uma superfície. Os lotes diferentes de uma superfície devem ser misturados antes do processamento.

Ficha técnica

Stolit Milano®

Estabilidade da tonalidade:

a exposição às intempéries, a intensidade da radiação UV e o efeito da humidade alteram a superfície ao longo do tempo. possíveis alterações visíveis da tonalidade.

este processo de alteração é influenciado pelas condições do material e do objeto.

Recomendação: melhorar a estabilidade de tonalidades intensas e/ou muito escuras com várias demãos.

Ruptura do enchimento:

as cargas mecânicas podem danificar os agentes de enchimento no material e provocar Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto e a funcionalidade.

Precisão da tonalidade:

As condições meteorológicas e do objeto influenciam a precisão da tonalidade e a uniformidade da tonalidade. evitar sempre as seguintes condições (a - d):

- a. absorvência irregular da base
- b. diferentes humidades de base na superfície
- c. alcalinidade e/ou conteúdos da base bastante diferentes em alguns locais
- d. radiação solar direta com presença de sombras delimitada no revestimento ainda húmido

lixiviações de materiais auxiliares:

No caso de revestimentos que ainda não estejam completamente secos, uma sobrecarga de água, p. ex. orvalho, nevoeiro ou chuva, pode soltar adjuvantes do revestimento e depositar na superfície. O efeito é visível com uma intensidade diferente dependendo da intensidade da tonalidade. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto. os efeitos desaparecem com as exposições às intempéries.

estrutura de grão:

como estrutura de grão são utilizados tipos de mármore branco natural. a textura natural do mármore pode ser visível em certos locais como uma estrutura de grão mais escura na argamassa de revestimento final.

a tonalidade da estrutura de grão pode transluzir em tons claros, especialmente tons amarelos claros, na argamassa de revestimento final. Em casos excecionais o grão de mármore pode provocar marcas pontuais, devido aos componentes naturais, p. ex. pirite.

ambos os efeitos correspondem ao carácter básico de uma argamassa de revestimento final preenchida com mármore e comprovam as características naturais das matérias-primas utilizadas. Esta característica é intrínseca.

Matizante	Só pode ser adicionada cor ao produto na fábrica.
------------------	---

Ajuste especial possível	Não existem ajustes especiais para este produto.
---------------------------------	--

Ficha técnica

Stolit Milano®

Embalagem	Balde
------------------	-------

Armazenamento

Condições de armazenamento	Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta.
-----------------------------------	--

Duração de armazenamento	É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem. Explicação do n.º de lote: 1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026 Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.
---------------------------------	---

Rotulagem

Grupo de produtos	Reboco para fachadas
--------------------------	----------------------

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
Dispersão de polímero
Dióxido de titânio
Massa mineral para selar
Hidróxido de alumínio
Água
Alifáticos
Éteres de glicol
Meio impermeabilizante
Espessante
Agente de dispersão
Agente de humedecimento Agente de humedecimento
Agente antiespuma
Proteção do revestimento à base de terbutrina
proteção do revestimento à base de 3-iodo-2-propinilbutilo
meio de proteção do armazenamento à base de CIT/MIT 3:1

Segurança

Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Evitar respirar os vapores. Evitar a libertação para o ambiente. Usar luvas de proteção. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. O conteúdo/recipiente deve ser entregue a uma empresa de eliminação homologada ou a um ponto de recolha municipal.

Ficha técnica

Stolit Milano®

EUH211

Atenção! Podem formar-se gotículas inaláveis perigosas ao pulverizar. Não respirar a pulverização ou névoas.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com