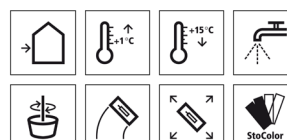


Ficha técnica

Stolit® QS R

Argamassa de revestimento final orgânica de estrutura ranhurada, resistente às primeiras chuvas



Característica

Aplicação

- exterior
- sobre suportes orgânicos
- limitado em suportes minerais
- especial para condições climáticas frias e húmidas (mín. +1 °C até um máx. de +15 °C)
- não adequado para superfícies horizontais ou inclinadas, com exposição às condições climáticas
- em alvenaria, fachadas isoladas e ventiladas com argamassa de base

Propriedades

- reboco exterior conforme a EN 15824
- segurança aumentada com aplicação com condições climáticas húmidas e frias
- resistente à chuva (QuickSet Technology)
- resistente à geada noturna durante 6 h após a aplicação até -5 °C
- com protecção de película encapsulada
- altamente permeável ao vapor de água
- altamente resistente às condições climáticas
- altamente hidrófugo
- com grânulos de mármore naturalmente presentes

Óptica

- Estrutura ranhurada

Particularidades/Indicações

- resistência limitada à chuva em suportes minerais, novas
- para manter todas as propriedades QS nas suportes minerais, usar o StoPrep Isol Q como primário isolador de alcalinidade

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm³	
Espessura da camada de ar de difusão equivalente	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 médio
Taxa de permeabilidade à água w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m²h ^{0,5})	W3 baixo

Ficha técnica

Stolit® QS R

Factor de resistência à difusão do vapor de água μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 médio
Comportamento em caso de incêndio	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Condutibilidade térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos

A base tem que estar livre de gelo, seca, limpa e ter capacidade de carga, não ter camadas de calcário, eflorescências e substâncias antiaderentes. As bases húmidas ou não totalmente compactas podem causar danos nos revestimentos seguintes, por ex., formação de bolhas e fissuras. Massas QS como argamassas de reforço são espalhadas com uma espessura de camada de até cerca de 3 mm. Espessuras de camada superiores podem conduzir a danos em condições de secagem desfavoráveis.

Bases minerais recentemente criadas ou argamassas de vedação são altamente alcalinas e têm de ser revestidas previamente com uma elevada aderência para a preservação de todas as propriedades QS, sobretudo o isolamento com resistência à chuva e homogeneidade da tonalidade. A base tem que estar completamente seca antes de poder ser trabalhada.

Recomendamos um tempo de secagem mínimo de 7 dias, a uma temperatura superior a +5 °C, para argamassas de base minerais recentemente criadas, com uma espessura de 3 - 5 mm, antes de um novo trabalho de retoque.

Se a argamassa de revestimento final tiver um tamanho de agregado $<(><)>$ 2,0 mm, podem ser necessárias medidas adicionais para a equalização da base

Preparações

Verificar se as camadas existentes estão livres de gelo, se estão suficientemente secas e a capacidade de carga. Remover revestimentos sem capacidade de carga. Dependendo da base eventualmente adaptar a cor do do primário ao revestimento final.

Processamento

Temperatura de processamento

temperatura mínima da sub-base e do ar: +1 °C
Temperatura máxima da base e do ar: +15 °C

A temperatura de processamento ideal está entre os +1 °C e +10 °C.
É possível um processamento acima de +10 °C até cerca de +15 °C.
Humidade relativa do ar máxima: 95 %

Preparação do material

Preparação do material:
- Dependendo das condições climáticas e de suporte, adaptar a consistência de processamento com a menor quantidade de água possível.

Ficha técnica

Stolit® QS R

- Misturar bem o material antes do processamento.

Se o material for processado com uma máquina ou uma bomba:

- Ajustar a consistência de processamento.
- Não diluir material com um tom intenso ou diluir apenas com um pouco de água.
- Uma diluição muito forte piora as características do material, por ex. em relação ao processamento, poder de cobertura e intensidade da tonalidade.

Consumo	Execução	Consumo aprox.	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,70	kg/m ²
	R 3,0	4,00	kg/m ²

O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Sistema de revestimento

primário:
Dependendo do tipo e estado da base, podem ser necessários primários de consolidação e reguladores da capacidade de absorção.

revestimento intermédio sobre bases minerais com capacidade de carga:
Sobre uma base mineral/alcalina é em regra necessária a utilização de um revestimento intermédio para o nivelamento da capacidade de absorção, fornecedor de aderência e isolador de alcalinidade.
produtos: StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

revestimento intermédio sobre bases orgânicas com capacidade de carga:
Recomendação: se a tonalidade da argamassa de revestimento final diferir consideravelmente da tonalidade da base, aplicar um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades. se for utilizada uma argamassa de revestimento final com estrutura ranhurada, aplicar sempre um revestimento intermédio com características de ajuste de tonalidades.
produtos: Sto-Primário ou StoPrep Isol Q (isolador de alcalinidade)

Aplicação

manual

Em geral, é necessário um processamento posterior manual da argamassa de revestimento final acabada de aplicar, por forma a conseguir a estrutura e a funcionalidade desejadas.

retirar uniformemente produto com uma talocha de aço inoxidável até se obter o tamanho de agregado. A estruturação acontece com uma talocha de plástico ou desempenadeira de poliuretano.

Se é utilizada uma argamassa de revestimento final $\geq$ com um tamanho de

Ficha técnica

Stolit® QS R

agregado 3,0, esta pode ser estruturada com uma talocha de madeira.

a técnica de trabalho, a ferramenta de processamento e a sub-base têm um impacto significativo no resultado. as ferramentas indicadas são recomendações.

Nota:

O material não é adequado para aplicação por injeção.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão

A criação de uma camada de película nos produtos QS permite a sua resistência à chuva. Bases alcalinas, por exemplo novas argamassar de base com cimento, aumentam o tempo de secagem, impedem a permeabilidade à chuva e podem levar a alterações na tonalidade.

A secagem de argamassas com água, argamassa de reforço e tintas, ocorre em grande parte pela evaporação de água, e é assim altamente dependente da temperatura, circulação de ar e humidade do ar. Já que estes factores não podem ser calculados na fachada não podem ser feitas declarações relativamente ao tempo de secagem.

Produtos QS secam com uma humidade relativa de 95 % e com leve circulação de ar. Acima disso uma secagem não é possível.

A +15 °C da temperatura do ar ou da base e 75 % de humidade relativa do ar, processável após um mínimo de 24 horas. Em condições desfavoráveis o tempo até ao processamento pode demorar vários dias.

A temperaturas de +7 °C e com uma humidade relativa do ar de 90 %, a superfície está, após 6 horas, impermeável à chuva leve e moderada com uma duração de 15 minutos.

Resistente à geada nocturna:

se for esperada geada ao anoitecer, então os trabalhos com produtos QS têm de ser finalizados anteriormente. Argamassas de base QS e de revestimento final QS são resistentes à geada nocturna durante 6 horas após a aplicação até -5 °C.

Em geral, quando ocorrem situações climáticas adversas, são tomadas medidas adequadas de proteção (por ex. proteção contra a chuva) na superfície da fachada a processar ou fresca.

Limpeza das ferramentas

Lavar com água logo após a utilização.

Indicações, recomendações, especiais, outros

O produto contém reduzidas proporções em amoníaco, que evaporam durante o processamento e a secagem. Nas fachadas equipadas com proteção contra intempéries adicional deve ser garantida uma ventilação adicional.

Ficha técnica

Stolit® QS R

Entrega

Tom

branco, tonalidade ajustável limitada conforme o sistema StoColor

Para que a base do grão de estruturação não transpareça em cores mais claras a cor da camada final de argamassa é adaptada à cor final. O produto na versão QS difere da configuração sem QS em relação à cor na superfície. Por este motivo nunca podem ser trabalhados em conjunto na superfície da fachada.

Estabilidade da tonalidade:

a exposição às intempéries, a intensidade da radiação UV e o efeito da humidade alteram a superfície ao longo do tempo. possíveis alterações visíveis da tonalidade. este processo de alteração é influenciado pelas condições do material e do objeto. Recomendação: melhorar a estabilidade de tonalidades intensas e/ou muito escuras com várias demãos.

estrutura de grão:

como estrutura de grão são utilizados tipos de mármore branco natural. a textura natural do mármore pode ser visível em certos locais como uma estrutura de grão mais escura na argamassa de revestimento final.

a tonalidade da estrutura de grão pode transluzir em tons claros, especialmente tons amarelos claros, na argamassa de revestimento final. Em casos excecionais o grão de mármore pode provocar marcas pontuais, devido aos componentes naturais, p. ex. pirite.

ambos os efeitos correspondem ao carácter básico de uma argamassa de revestimento final preenchida com mármore e comprovam as características naturais das matérias-primas utilizadas. Esta característica é intrínseca.

Precisão da tonalidade:

As condições meteorológicas e do objeto influenciam a precisão da tonalidade e a uniformidade da tonalidade. evitar sempre as seguintes condições (a - d):

- a. absorvência irregular da base
- b. diferentes humidades de base na superfície
- c. alcalinidade e/ou conteúdos da base bastante diferentes em alguns locais
- d. radiação solar direta com presença de sombras delimitada no revestimento ainda húmido

lixiviações de materiais auxiliares:

No caso de revestimentos que ainda não estejam completamente secos, uma sobrecarga de água, p. ex. orvalho, nevoeiro ou chuva, pode soltar adjuvantes do revestimento e depositar na superfície. O efeito é visível com uma intensidade diferente dependendo da intensidade da tonalidade. Isto não tem qualquer influência sobre a qualidade do produto. os efeitos desaparecem com as exposições às intempéries.

Matizante

Possíveis matizes de cor no máx. de 1 % com o StoTint Aqua.

Ajuste especial possível

Não existem ajustes especiais para este produto.

Ficha técnica

Stolit® QS R

Armazenamento

Condições de armazenamento	Armazenar em embalagem de origem bem fechada, em local fresco e sem risco de congelamento. Proteger contra a luz solar direta.
Duração de armazenamento	É garantida a melhor qualidade na embalagem de origem não aberta no caso de cumprimento das condições de armazenamento até à expiração do tempo máx. de armazenamento. Este pode ser consultado no n.º de lote da embalagem. Explicação do n.º de lote: 1º algarismo = último algarismo do ano, 2º + 3º algarismos = semana Exemplo: 6450013223 - tempo de armazenamento até ao final da semana 45 de 2026 Utilizar imediatamente após a abertura. As impurezas introduzidas podem encurtar o prazo de validade, por ex., devido a ferramentas contaminadas.

Rotulagem

Grupo de produtos	Reboco para fachadas
--------------------------	----------------------

Composição

Segundo a Directiva VdL - Tintas decorativas
Dispersão de polímero
Dióxido de titânio
Massa mineral para selar
Hidróxido de alumínio
enchimentos de silicato
Enchimentos orgânicos
Água
Éteres de glicol
Alifáticos
Meio impermeabilizante
aditivo de superfícies
Espessante
Agente de dispersão
Agente de humedecimento Agente de humedecimento
proteção do revestimento à base de terbutrina / OIT / ZPT

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Regulamento CE em vigor.
Seguir a folha de dados de segurança!
As indicações de segurança referem-se ao produto pronto, bruto.

Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Evitar a libertação para o ambiente. O conteúdo/recipiente deve ser entregue a uma empresa de eliminação homologada ou a um ponto de recolha municipal.

EUH208

Contém 1,2-benzisotiazol-3(2H)-ona, 2-octil-2H-isotiazole-3-ona. Pode provocar uma reacção alérgica.

Ficha técnica

Stolit® QS R

Trata-se aqui de conservantes.
Evitar o contacto com a pele e os olhos.

EUH211

Atenção! Podem formar-se gotículas inaláveis perigosas ao pulverizar. Não respirar a pulverização ou névoas.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta ficha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade.

Aplicações não explicitamente mencionadas nesta ficha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Telefone: 093 74 15 972
info.es@sto.com